

**INSTRUKCJA OBSŁUGI I MONTAŻU
WENTYLATORÓW STRUMIENIOWYCH TYPU JFSR**

**OPERATION AND ASSEMBLY MANUAL
OF AXIAL FANS TYPE JFSR**

Spis treści

1. DANE OGÓLNE	4
1.1 Informacje o urządzeniu	4
1.2 Ogólne zagrożenia i wytyczne	5
2. TRANSPORT I SKŁADOWANIE	6
3. MONTAŻ I INSTALACJA	6
3.1 Informacje ogólne	6
3.2 Informacje montażowe	7
3.3 Wytyczne podłączenia elektrycznego	7
3.4 Kierunek obrotów wirnika	9
4. WYTYCZNE EKSPLOATACJI	9
4.1 Wytyczne eksploatacji	9
5. KONSERWACJA, OKRESOWE PRZEGLĄDY	9
5.1 Wytyczne konserwacji	9
5.2 Przegląd i konserwacja urządzenia	10
6. NAPRAWY, GWARANCJA	11
7. DEMONTAŻ I UTYLIZACJA	11
ZAŁĄCZNIK - A (Oznaczenia wyrobu)	12
ZAŁĄCZNIK - B (Formularz odbioru urządzenia)	13
ZAŁĄCZNIK - C (Przykładowe wadliwe działanie)	14
ZAŁĄCZNIK - D (Deklaracja producenta)	14
ZAŁĄCZNIK - E (Schemat ideowy wentylatora)	15
ZAŁĄCZNIK - F (Montaż)	18
ZAŁĄCZNIK - G (Certyfikat stałości właściwości użytkowych)	21
ZAŁĄCZNIK - H (Deklaracja właściwości użytkowych)	23

Table of contents

1. GENERAL INFORMATION	26
1.1 Information about device	26
1.2 General risk and guidelines	26
2. TRANSPORT AND STORAGE	28
2.1 Transport and storage guidelines.....	28
3. ASSEMBLY AND INSTALLATION	28
3.1 General information.....	28
3.2 Assembly information	28
3.3 Electrical connection guidelines.....	29
3.4 Rotor rotation direction	30
4. USE	31
4.1 Use guidelines	31
5. MAINTENANCE, REVIEW	31
5.1 Maintenance guidelines.....	31
5.2 Review and maintenance.....	32
6. REPAIR, WARRANTY	32
7. DISMANTLING AND RECYCLING	32
Appendix - A (Product indication).....	33
Appendix - B (The device receipt form)	34
Appendix - C (Examples of device faulty working)	34
Appendix - D (Declaration of Manufacturer)	35
Appendix - E (Schematic diagram of the fan).....	36
Appendix - F (Assembly).....	39
Appendix - H (Certificate of Constancy of Performance)	42
Appendix –G (Declaration of performance).....	45

WSTĘP

Niniejsza instrukcja dotyczy wentylatora wymienionego w załączniku-E. Stanowi ona źródło informacji niezbędnych do zachowania bezpieczeństwa i prawidłowej jego eksploatacji. Należy uważnie przeczytać ją przed przystąpieniem do jakiegokolwiek użytkowania urządzenia, stosować się do zawartych w niej wymogów oraz przechowywać w miejscu umożliwiającym dostęp personelu obsługi i innych służb zakładowych. W razie jakichkolwiek wątpliwości co do użytkowania wentylatora należy kontaktować się z producentem.

Szczegółowe wytyczne dotyczące stosowania komponentów elektrycznych (silnik) przedstawione zostały w ich dokumentacji oraz na oznaczeniach - należy się do nich stosować.

**Po otrzymaniu wentylatora prosimy o sprawdzenie:**

- czy urządzenie jest zgodne z zamówieniem
- czy dane na tabliczce znamionowej wentylatora odpowiadają parametrom żądanym.
- czy wentylator nie został uszkodzony podczas transportu (np. czy widnieją wgniecenia/pęknięcia).
- czy do wentylatora dołączona została następująca dokumentacja:

1.	Świadectwo kontroli jakości wentylatora
2.	Świadectwo kontroli jakości wentylatora F400
3.	Deklaracja właściwości użytkowych wentylatora
4.	Dokumentacja silnika (Instrukcja obsługi trójfazowych silników indukcyjnych)
5.	Dokumentacja silnika (Instrukcja instalacji i zasad zachowania bezpieczeństwa)
6.	Dokumentacja silnika (Instrukcja konserwacji silników Fumex®)

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości prosimy o kontakt z punktem sprzedaży lub **SERWISEM Venture Industries Sp. z o.o.**

1. DANE OGÓLNE**1.1 Informacje o urządzeniu**

- Wentylator stanowi maszynę nieukończoną w rozumieniu Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE (należy zapoznać się z deklaracją producenta –załącznik D). Wentylator jest zgodny z rozporządzeniem 305/2011/CPR oraz normą EN 12101-3 (należy zapoznać się z deklaracją właściwości użytkowych wyrobu).
- W zależności od modelu wentylator przystosowany został do pracy jednobiegowej lub dwubiegowej (więcej informacji w załączniku E oraz A)
- Wentylator standardowo wykonany został w wersji rewersyjnej - możliwość transportu medium w kierunku wirnik -> silnik oraz silnik -> wirnik)
- Wentylatory w wielkości 400 i 450 dostarczane są w postaci zdemontowanej - przed montażem należy postępować zgodnie z wytycznymi załącznika F.
- Urządzenie jest wyrobem podwójnego zastosowania - przeznaczonym zarówno do pracy standardowej, jak i do pracy awaryjnej (tryb oddymiania).

Uwaga: Tryb oddymiania dotyczy wentylatora pracującego na wyższym biegu (dotyczy wentylatorów dwubiegowych).



- Wentylator nie jest przeznaczony do użytku domowego i podobnego. Urządzenie do stosowania maksymalnie 1000m ponad poziomem morza.
- Urządzenie przeznaczone jest do transportu powietrza czystego oraz dymu (w trybie oddymiania). **Zabroniony jest transport mieszanin wybuchowych**, ciał stałych, cieczy, **substancji powodujących ścieranie**, związków agresywnych chemicznie. Minimalna wartość temperatury transportowanego medium wynosi -15°C, maksymalna określona jest na tabliczce znamionowej (dla pracy standardowej) oraz wynosi 400°C przez 2h (dla pracy w trybie oddymiania).
- Wentylator należy chronić przed wpływem warunków atmosferycznych (np. śnieg, deszcz, nadmierne nasłonecznienie, wyładowania atmosferyczne). Urządzenie nie jest przeznaczone do montażu na wolnym powietrzu. Otoczenie wentylatora nie może zawierać **mieszanin wybuchowych**, substancji powodujących ścieranie, związków agresywnych chemicznie, substancji lepkich, cieczy, substancji o dużej wilgotności. Maksymalna temperatura otoczenia określona jest na tabliczce znamionowej wyrobu (dla pracy standardowej) oraz wynosi 400°C przez 2h (dla pracy w trybie oddymiania).
- Urządzenie nie może być narażone na promieniowanie (np. mikrofalowe, ultrafioletowe, laserowe, rentgenowskie).
- Wirnik wentylatora wyważony jest zgodnie z klasą minimum G1.0 wg ISO 1940-1, a cała konstrukcja wentylatora zgodnie z kategorią BV-3 wg ISO 14694.
- Opis konstrukcji wentylatora przedstawiony został w załączniku E.
- Dodatkowe informacje nt. stosowania wentylatora umieszczone zostały na urządzeniu w formie oznaczeń. Więcej informacji przedstawiono załączniku A.

1.2 Ogólne zagrożenia i wytyczne

W trakcie całego cyklu życia wentylatora należy zwrócić szczególną uwagę na poniżej przedstawione zagrożenia i wytyczne:

1.2.1 elementy ruchome

•Wentylator wyposażony jest w ruchome elementy (wirnik urządzenia), kontakt z którymi grozi poważnym kalectwem lub śmiercią. Nie wolno używać wentylatora, jeżeli nie zostały zastosowane osłony oraz zabezpieczenia przed kontaktem z elementami wirującymi.



1.2.2 siła ssania

•Wentylator cechuje duża siła ssania. Ubrania, włosy, elementy obce, a nawet części ciała mogą zostać łatwo zassane. Zabronione jest zbliżanie się w „luźnym” ubraniu oraz wyciąganie ręki w kierunku wlotu pracującego wentylatora. Należy upewnić się, że wentylator został zastosowany w sposób eliminujący możliwość zassania elementów obcych.

1.2.3 elementy wyrzucane

•Powietrze po stronie wylotowej wentylatora ma dużą energię. Elementy wessane oraz znajdujące się wewnątrz urządzenia mogą zostać wyrzucone z dużą prędkością. Wentylator posiada stabilną, pewną konstrukcję, jednakże w wyniku awarii lub niewłaściwego użytkowania, części (w tym rozpedzone elementy o dużej energii kinetycznej) mogą odpaść od wentylatora. Należy upewnić się, że przed uruchomieniem oraz w czasie pracy wentylatora nie ma w pobliżu wlotu rzeczy mogących zostać zassanych oraz nie ma osób w bezpośrednim strumieniu transportowanego medium i po stronie wlotu oraz wylotu. Nie wolno używać wentylatora, jeżeli nie zostały zastosowane odpowiednie osłony po stronie wlotu, wylotu oraz elementów ruchomych.

1.2.4 ostre krawędzie

•Na etapie produkcji ostre zakończenia wentylatora są poddawane łagodzeniu, jednakże może on posiadać krawędzie, których dotknięcie może spowodować skaleczenie. Zalecane jest stosowanie odpowiednich rękawic ochronnych.



1.2.5 bezwładność

•Urządzenie cechuje duża bezwładność. W przypadku braku trwałego przymocowania, po włączeniu może dojść do jego niekontrolowanego ruchu. Urządzenie można uruchomić dopiero po odpowiednim zainstalowaniu.

1.2.6 hałas

•Poziom ciśnienia akustycznego zależy od punktu pracy wentylatora. Należy sprawdzić poziom ciśnienia akustycznego i w przypadku zbyt dużego hałasu użyć indywidualnych środków ochrony przed hałasem.

1.2.7 materiały

•W przypadku wystąpienia ognia lub transportowania nieodpowiedniego medium - elementy wentylatora mogą generować opary niebezpieczne dla zdrowia.

1.2.8 środowisko użytkowania

•Pracujący wentylator wytwarza różnicę ciśnienia. W instalacjach, pomieszczeniach w których wymagane jest określone ciśnienie i ilość powietrza (np. w pomieszczeniach, których odbywa się spalanie) należy zapewnić, że nie dojdzie do niedoboru/nadmiaru powietrza.

1.2.9 temperatura (gorące powierzchnie)

•Obudowa oraz elementy urządzenia przejmują temperaturę transportowanego medium. Podczas pracy (między innymi na skutek procesu sprężania) temperatura medium, obudowy oraz elementów konstrukcyjnych urządzenia ulega zwiększeniu. Silnik i komponenty elektryczne (szczególnie w przypadku przeciążenia/przegrzania) nagrzewają się do wysokiej temperatury. Należy przedsięwziąć stosowne kroki w celu ochrony przed poparzeniem oraz wystąpieniem pożaru.



W przypadku wystąpienia pożaru, do gaszenia ognia należy użyć gaśnicy dopuszczonej do gaszenia urządzeń elektrycznych oraz postępować zgodnie z zaleceniami straży pożarnej.

1.2.10 nieoczekiwane uruchomienie / podłączenie zasilania

•Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy wentylatorze (np. instalacja, konserwacja i przegląd, demontaż), musi on zostać całkowicie i niezawodnie odłączony (odizolowany) od zasilania (należy sprawdzić brak napięcia). Należy zapewnić, że zasilanie nie zostanie podłączone w czasie trwania prac przy urządzeniu, oraz że elementy ruchome urządzenia nie poruszają się.



•Należy przedsięwziąć stosowne kroki w celu ochrony przed porażeniem oraz uniemożliwić dostęp do elementów elektrycznych osobom nieuprawnionym.

•Wentylator nie jest wyposażony w układ sterujący – podłączenie zasilania powoduje natychmiastowy rozruch. Urządzenie nie jest wyposażone w system wyłączający je na stałe w przypadku czasowego zaniku energii elektrycznej. Należy zapewnić, że nie dojdzie do niebezpiecznego i niedozwolonego zdarzenia w przypadku czasowego zaniku zasilania.



•W przypadku zablokowania wirnika - jego odblokowanie może doprowadzić do nagłego ruchu. Należy przedsięwziąć stosowne kroki zapobiegające zablokowaniu wirnika, a w przypadku jego zablokowania wentylator należy całkowicie odłączyć od zasilania i poddać naprawie.

•Po odłączeniu zasilania wentylator przez określony czas nadal pracuje (części ruchome poruszają się) pod wpływem zgromadzonej energii.

1.2.11 użytkowanie

•Nieprawidłowa instalacja i/lub obsługa może prowadzić do uszkodzenia urządzenia oraz zaistnienia sytuacji niebezpiecznej. Urządzenie może być instalowane, konserwowane, demontowane i obsługiwane jedynie przez wykwalifikowany i upoważniony do tego personel, zgodnie z zasadami BHP, zakładowymi zasadami bezpieczeństwa oraz odpowiednimi regulacjami prawnymi obowiązującymi w danym kraju (w tym odnośnie odpowiednich uprawnień elektrycznych). Personel musi być zaznajomiony z efektami reakcji jakie może spowodować wentylator.

Zabronione jest używanie (praca) urządzenia w stanie zdemontowanym/niekompletnym np. z otwartą puszką podłączeniową.

•W trakcie wykonywania prac przy urządzeniu (np. konserwacja, instalacja) otoczenie wentylatora należy zabezpieczyć przed dostępem osób przypadkowych.

•Niedozwolone są jakiegokolwiek modyfikacje urządzenia. Skomplikowane prace konserwacyjne np. wymagające demontażu silnika, wirnika każdorazowo należy wykonywać w SERWISIE Venture Industries Sp. z o.o. lub poza serwisem - po uzyskaniu zgody producenta, według dodatkowych wytycznych. Nieprawidłowy montaż może pogorszyć parametry pracy, doprowadzić do uszkodzenia urządzenia, jak również do zaistnienia sytuacji niebezpiecznej.

1.2.12 Odkładanie się pyłu

• Należy przeciwdziałać gromadzeniu się kurzu, osadów na/w wentylatorze. Brud osadzający się na: osłonach powoduje obniżenie parametrów pracy wentylatora; wirnika - może spowodować nieprawidłowe wyważenie; obudowie wentylatora oraz silnika - może utrudniać chłodzenie. W obszarze gorących powierzchni (patrz 1.2.9) - może ulec zapaleniu.

1.2.13 występowanie strefy wybuchowej

• Kontakt wentylatora z medium o charakterze wybuchowym spowoduje zapłon. Zabronione jest użytkowanie i przechowywanie wentylatora w przypadku występowania atmosfery wybuchowej wewnątrz i/lub w otoczeniu urządzenia.



2. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

2.1 wytyczne transportu i składowania

• Wentylator należy transportować i przechowywać w oryginalnym opakowaniu, bez narażenia na nadmierne wstrząsy. Urządzenie musi znajdować się w miejscu osłoniętym przed wpływem warunków atmosferycznych, w otoczeniu suchym (wilgotność poniżej 80% przy 40°C) i przewiewnym, wolnym od substancji szkodliwych dla urządzenia - nie wolno transportować, przechowywać urządzenia w pomieszczeniach, gdzie gromadzone są nawozy sztuczne, wapno chlorowane, kwasy, inne agresywne środki chemiczne. Należy zabezpieczyć wentylator przed dostaniem się do środka ciał obcych.

• Temperatura nie może być niższa niż 0°C oraz wyższa niż 40°C.

• Wirnik wentylatora należy obracać minimum raz w miesiącu (kilka pełnych obrotów) w celu zachowania poprawnej pracy łożysk.

• W czasie transportu i przechowywania wentylator należy chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi, w tym przed zgnieciem. Podczas przenoszenia nie wolno gwałtownie opuszczać urządzenia.

• Urządzenie należy podnosić za elementy obudowy. Nie wolno podnosić urządzenia poprzez elementy silnika elektrycznego (w tym ucha silnika). **Podczas podnoszenia urządzenie musi być stabilne.**

• Nie wolno podchodzić pod przenoszony ładunek. W przypadku zerwania, upadające urządzenie może spowodować poważne kalectwo lub śmierć.



• Zalecamy, aby okres magazynowania urządzenia nie przekroczył jednego roku. Po długim składowaniu, przed instalacją należy sprawdzić stan wentylatora (rozdział 5).

3. MONTAŻ I INSTALACJA

3.1. Informacje ogólne

• Instalacje wentylatora należy wykonać z uwzględnieniem wytycznych określonych w rozdziale 1.2.

• Urządzenie nie jest produktem gotowym do użytku (w rozumieniu Dyrektywy 2006/42/WE) – przed zastosowaniem należy zapewnić zgodność z wymogami Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE.

• Przed przystąpieniem do instalacji należy zdjąć tymczasowe elementy chroniące wentylator przed zabrudzeniem (np. karton, folia, zaślepki wlotu i wylotu - nie mylić z osłonami) - Pozostawienie ich na czas rozruchu może spowodować uszkodzenie urządzenia. Należy upewnić się, że urządzenie nie nosi znamion uszkodzenia.

Uwaga: Tłumiki wentylatora pokryte są z zewnątrz folią ochronną, którą należy całkowicie usunąć przed rozpoczęciem montażu.



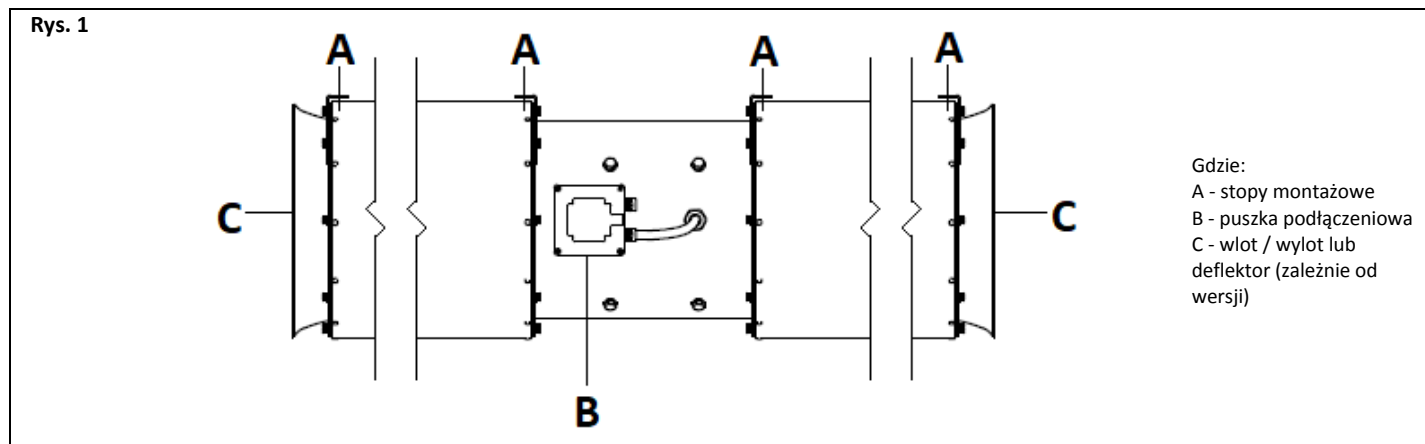
• Po zakończeniu instalacji należy zapewnić, że żadne ciała obce (np. elementy montażowe, narzędzia) nie znajdują się wewnątrz wentylatora oraz w jego pobliżu, wentylator jest odpowiednio zabezpieczony po zakończeniu instalacji (m.in. zamknięta i zabezpieczona została puszką przyłączeniowa, dokręcone elementy złączne). Odbiór wentylatora należy przeprowadzić zgodnie z załącznikiem- B.

Podczas wykonywania podłączeń mechanicznych należy zachować podwyższone środki ostrożności zapobiegające dostaniu się cząstek stałych i/lub zanieczyszczeń do wnętrza wentylatora, co może doprowadzić do zniszczenia urządzenia.



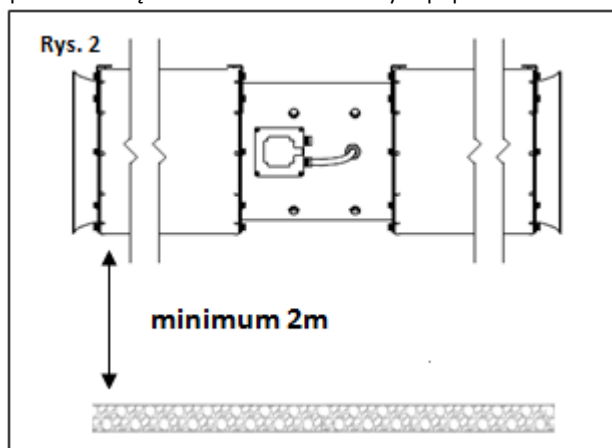
3.2 Informacje montażowe

•Wentylator należy zainstalować w pozycji zgodnej z Rys.1 , w poziomym ułożeniu wału silnika (ze stopami montażowymi u góry). Do montażu należy wykorzystać wszystkie otwory umiejscowione w stopach montażowych. Wentylator został zaprojektowany do pracy bez kanałów po stronie wlotowej oraz wylotowej (praca strumieniowa). Należy stosować elementy złączne zabezpieczone przed poluzowaniem.



•Konstrukcja wsporcza wentylatora musi być odpowiednio wytrzymała, aby wytrzymać ciężar wentylatora oraz drgania jakie może on generować (włączając wadliwą pracę wentylatora). Wentylator nie może być narażony na drgania zewnętrzne.

•Wentylator musi zostać zabezpieczony przed dotknięciem elementów ruchomych poprzez montaż na odpowiedniej wysokości (rys 2).



•Wentylator należy zainstalować w sposób zabezpieczony przed zassaniem oraz wyrzuceniem elementów obcych (patrz 1.2.3).

•Zaleca się stosowanie środków minimalizujących przenoszenie drgań z/do wentylatora.

•Urządzenie należy zainstalować w bezpiecznej odległości od elementów palnych (uwaga na gorące powierzchnie urządzenia).

3.3 Wytyczne podłączenia elektrycznego

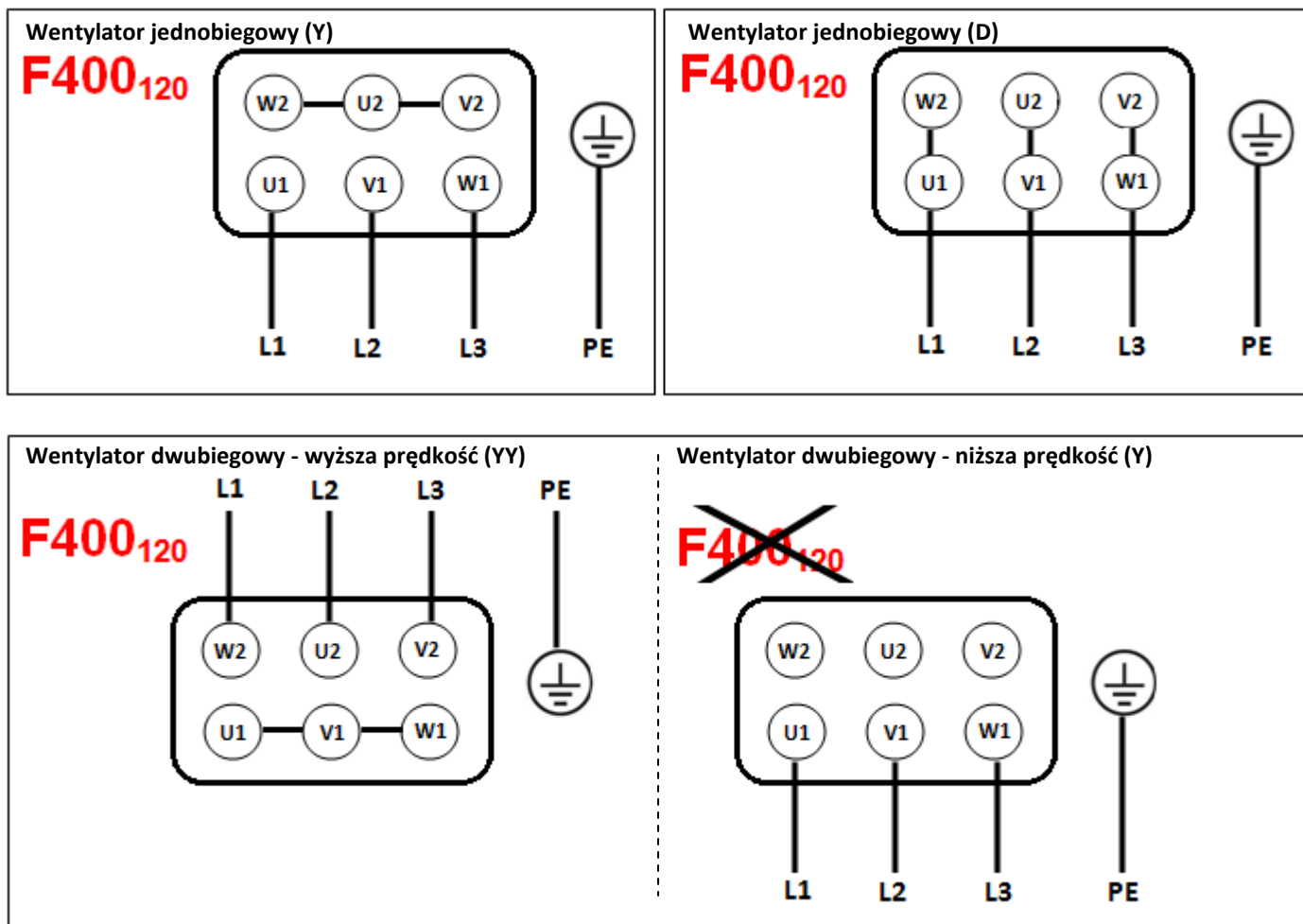
•Instalację elektryczną należy wykonać zgodnie z przepisami obowiązującymi w kraju zastosowania.

•W trybie pracy standardowej urządzenie musi zostać zabezpieczone przed skutkiem zwarć, przeciążeń, skutkami wystąpienia asymetrii napięcia oraz przed porażeniem elektrycznym. Szczegółowe wytyczne dotyczące podłączenia elektrycznego silnika znajdują się w instrukcji obsługi silnika - należy się do nich stosować. W trybie pracy oddymiania należy stosować się do wytycznych systemów kontroli rozprzestrzeniania dymu i ciepła.

Uwaga: Podczas oddymiania wentylatory muszą być połączone bezpośrednio z sinusoidalnej sieci zasilającej.



•Urządzenie należy podłączyć do sieci zasilającej zgodnie z poniższym schematem. Zmianę kierunku obrotów można uzyskać poprzez zamianę kolejności faz.

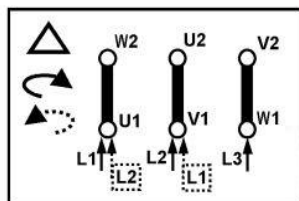


- Napięcie i częstotliwość sieci zasilającej wentylator muszą być zgodne z informacjami podanymi na tabliczce znamionowej wentylatora.
- Należy zastosować przewody elektryczne wykonane w odpowiedniej izolacji i przekroju oraz odporności termicznej. Przewody muszą zostać umieszczone w taki sposób, aby w żadnej sytuacji **nie dotykały elementów ruchomych**, oraz aby ciecz (np. przypadkowa kondensacja pary wodnej) nie sływała po nich w kierunku puszkę przyłączeniowej. Dławice należy szczelnie zacisnąć.
- Instalator ma do dyspozycji w skrzynce zaciskowej umieszczonej na obudowie jedną dławicę M20 o zakres dławienia 7-13mm.
- Przeróbki i modyfikacje w zakresie skrzynki zaciskowej, są dopuszczalne po wcześniejszym kontakcie z producentem i zatwierdzeniu ewentualnych zmian przez niego. Zmiany nie zatwierdzone przez producenta mogą skutkować unieważnieniem certyfikatu.

Schematy elektryczne

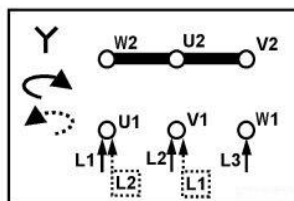
(przed podłączeniem sprawdzić zgodność z tabliczką silnika elektrycznego)

Połączenie w trójkąt

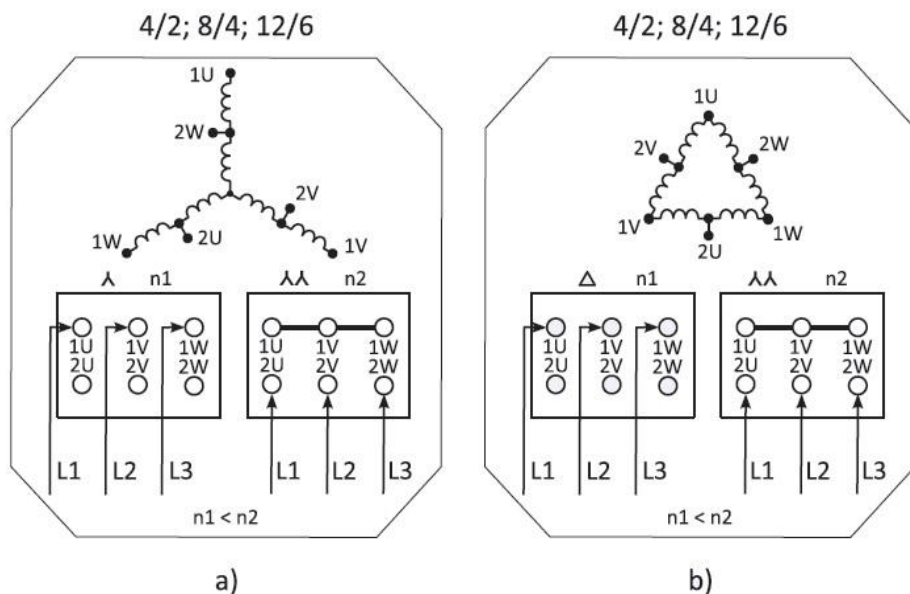


3x230V

Połączenie w gwiazdę



3x400V



- a) Y-niższy bieg; YY-wyższy bieg - układ Dahlandera
b) D-niższy bieg; YY-wyższy bieg - układ Dahlandera

3.4 Kierunek obrotów wirnika

Należy upewnić się, że po zakończeniu instalacji i uruchomieniu wentylatora jego wirnik obracać będzie się w prawidłowym kierunku. W tym celu należy, po zamocowaniu wentylatora do odpowiedniej konstrukcji, przy zachowaniu szczególnej ostrożności oraz przestrzegając wymogów wymienionych w rozdziale 1 i 4, uruchomić wentylator w sposób impulsowy (poniżej 1 sek.) i sprawdzić czy wirnik obraca się w prawidłowym kierunku (zgodnie ze strzałką kierunku), generując przepływ powietrza w odpowiednim kierunku.

4. OBSŁUGA

4.1 Wytyczne eksploatacji

Uwaga: Wentylator dwubiegowy dostosowany jest do pracy w trybie oddymiania jedynie na wyższym biegu.



Uwaga: Pop racy w trybie oddymiania wentylator należy poddać konserwacji i naprawie (wykonanej przez producenta) lub wymienić.



- Należy upewnić się, że uruchomienie urządzenia nie stworzy zagrożenia dla bezpieczeństwa personelu i mienia. Należy stosować się do wytycznych określonych w rozdziale 1.2.
- Wentylator standardowo przystosowany jest do pracy ciągłej (S1 - w trybie pracy standardowej) – zbyt częste załączanie może doprowadzić do przegrzania / uszkodzenia silnika elektrycznego oraz do pracy dorywczej (S2 - w trybie oddymiania).
- **Napięcie i częstotliwość sieci zasilającej wentylator muszą być zgodne z informacjami podanymi na tabliczce znamionowej wentylatora. Urządzenie nie jest przystosowane do pracy z przetwornicą częstotliwości.**
- W trybie pracy standardowej urządzenie nie może pracować, gdy pobiera prąd większy niż określony na tabliczce znamionowej.

Uwaga: Zmiana kierunku pracy wentylatora dopuszczalna jest dopiero po zatrzymaniu wirnika.



- Urządzenie należy uruchomić minimum raz w miesiącu (minimum kilka minut) w celu zachowania poprawnej pracy łożysk.

5. KONSERWACJA, OKRESOWE PRZEGLĄDY

5.1 Wytyczne konserwacji

- Podczas przeprowadzania konserwacji oraz przeglądów należy zachować zasady bezpieczeństwa określone w punkcie 1.2
- Wentylator należy poddawać regularnym okresowym przeglądom i konserwacji (punkt 5.2).

Uwaga: Przeglądu i konserwacji silnika należy dokonywać zgodnie z dokumentacją silnika oraz jego oznaczeniami. Szczególną uwagę należy zwrócić na czas żywotności łożysk oraz uzwojeń.



- Do czyszczenia konstrukcji należy użyć lekko zwilżonej szmatki, zabrania się używania detergentów i cieczy pod ciśnieniem oraz narzędzi mogących porysować powierzchnię urządzenia.
- Wentylator należy uruchomić minimum raz w miesiącu (minimum kilka obrotów wirnika).
- Należy zapewnić, że żadne ciała obce (np. elementy montażowe, narzędzia) nie znajdują się wewnątrz kanału wlotowego oraz wylotowego wentylatora, wentylator jest suchy i odpowiednio zabezpieczony po zakończeniu konserwacji, przeglądu. Po zakończeniu czyszczenia urządzenia należy uruchomić wentylator na czas minimum 30 minut.
- Dostęp do wnętrza wentylatora można uzyskać poprzez demontaż konfuzora (lub deflektora - jeżeli zastosowano). Więcej informacji na temat demontażu i montażu określono w załączniku F.

- Podczas przeglądów należy zwrócić szczególną uwagę na następujące zagrożenia:

osad i zanieczyszczenie wentylatora	Należy przeciwdziałać gromadzeniu się kurzu, osadów na wentylatorze. Brud osadzający się na: osłonach powoduje obniżenie parametrów pracy wentylatora; obudowie wentylatora oraz silniku - może utrudniać chłodzenie. W obszarze gorących powierzchni - może ulec zapaleniu.			
korozja	Korozja może prowadzić do mechanicznego uszkodzenia wentylatora. W przypadku występowania korozji urządzenie należy poddać naprawie.			
przeciążenie	Przekroczenie prądu znamionowego może świadczyć między innymi o mechanicznym uszkodzeniu urządzenia (np. wirnik, łożyska), nieprawidłowym podłączeniu elektrycznym. Należy kontrolować wartość poboru prądu i jeżeli ulegnie ona zwiększeniu ustalić przyczynę i poddać urządzenie naprawie. Podczas pracy standardowej wartość prądu nie może przekroczyć wartości znamionowej.			
drgania	Nadmierne drgania mogą spowodować mechaniczne uszkodzenie wentylatora lub konstrukcji montażowej. Wzrost drgań może świadczyć między innymi o uszkodzeniu łożysk oraz utracie wyważenia wirnika. Należy kontrolować wartość drgań łożysk wentylatora w punkcie pracy i w przypadku ich wzrostu do wartości powyżej wartości początkowej należy ustalić przyczynę rozważenia i poddać urządzenie naprawie. Maksymalne drgania na łożyskach wentylatora (prostopadle do osi wirnika) zastosowanego w instalacji nie mogą przekraczać wartości określonej w tabeli:			
	Montaż sztywny*		Montaż elastyczny*	
	peak	r.m.s	peak	r.m.s.
	6.4 mm/s	4.5 mm/s	8.8 mm/s	6.3 mm/s
	*zgodnie z ISO 14694			
	Uwaga: Pomiar drgań łożysk należy wykonywać przy pomocy specjalistycznego sprzętu pozwalającego na kontrolę bez ryzyka kontaktu użytkownika z elementami ruchomymi wentylatora.			

5.2 Przegląd i konserwacja urządzenia

- Odstępy pomiędzy rutynowymi badaniami i przeglądami powinny być określone przez użytkownika na podstawie obserwacji urządzenia i tak dobrane, aby uwzględniały określone warunki pracy i działania. Jednocześnie kontrola nie może być rzadsza niż przedstawiona poniżej.
- W przypadku wykrycia nieprawidłowości, urządzenie należy poddać naprawie / czyszczeniu (w przypadku stwierdzenia zabrudzenia). W załączniku C przedstawione zostały przykładowe powody awaryjnej pracy urządzenia.
- Osoby obsługujące urządzenie muszą zostać zaznajomione z warunkami pracy wentylatora i w razie pracy odbiegającej od normy powinny wyłączyć urządzenie w celu poddania go inspekcji.
- Szczegółowe informacje dotyczące zastosowanych komponentów oraz momentu ich dokręcenia dostępne są na zapytanie.

Zalecana codzienna kontrola.

- urządzenie nie jest uszkodzone, działa poprawnie oraz jest stabilne,
- nie występują wycieki, dym z silnika
- urządzenie nie emituje nietypowych hałasów oraz nie nagrzewa się nadmiernie
- urządzenie jest czyste (ogólna kontrola), nie występuje korozja (ogólna kontrola)
- przewody elektryczne nie są uszkodzone
- urządzenie jest odpowiednio szczelne
- osłony są czyste i nie zostały uszkodzone

Minimum comiesięczna kontrola

- wartość pobieranego prądu nie wzrosła w stosunku do wartości początkowej
- wartość drgań nie wzrosła w stosunku do wartości początkowej
- urządzenie oraz osłony są czyste
- filtr nie jest zapchany

Kontrola minimum raz na kwartał, ale nie rzadziej niż co 6 miesięcy oraz 3000 godzin pracy

- nie występuje korozja
- stan elementów złącznych jest odpowiedni (elementy złączne są prawidłowo dokręcone)
- aparatura zabezpieczająca jest sprawna i odpowiednio ustawiona, ochrona przeciwporażeniowa jest skuteczna
- oporność izolacji silnika jest właściwa
- struktura jest kompletna, komponenty nie zostały uszkodzone

Zalecamy przeprowadzanie rutynowych kontroli przez serwis VENTURE INDUSTRIES SP. z o.o.



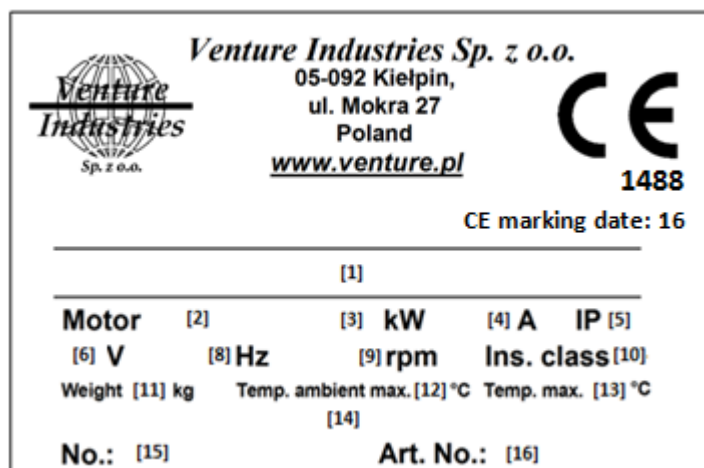
6. NAPRAWY, GWARANCJA

Należy stosować jedynie oryginalne części zamienne. Naprawy wentylatorów mogą być wykonywane jedynie w serwisie Venture Industries Sp. z o.o. lub poza serwisem – po uzyskaniu zgody producenta. Warunki gwarancji określone są w karcie gwarancyjnej urządzenia.

7. DEMONTAŻ I UTYLIZACJA

Urządzenie należy odłączyć od zasilania, a następnie zdemontować przy zachowaniu wytycznych określonych w rozdziale 1. Prosimy o zdawanie wszystkich pozostałych elementów opakowania w odpowiednich kontenerach do recyklingu, a także o dostarczanie wymienionych urządzeń do najbliższej firmy zajmującej się utylizacją odpadów.

ZAŁĄCZNIK - A (Oznaczenia wyrobu)



Powered Smoke and Heat Control ventilator. [17] 1488-CPR-0582/W EN 12101-3:2015	Wentylator do kontroli rozprzestrzeniania dymu i ciepła.
Product: [1]	
Intended to be installed as part of a powered smoke and heat control ventilation system in construction works	Przeznaczony do instalacji w wyrobach budowlanych jako część systemu kontroli rozprzestrzeniania dymu i ciepła.
Response delay: -opening under wind load within a given time: NPD -opening under snow load within a given time: NPD	Opóźnienie reakcji: -otwieranie pod wpływem obciążenia wiatrem w danym czasie: właściwości użytkowe nieustalone -otwieranie pod wpływem obciążenia śniegiem w danym czasie: właściwości użytkowe nieustalone
Operation reliability: - Application category: Dual purpose - Motor rating: [18]	Efektywność ekstrakcji dymu / gorącego gazu: -Przepływ gazu i utrzymanie ciśnienia podczas testu odprowadzania dymu i ciepła: - odporność ogniowa: [19]
Effectiveness of smoke / hot gas extraction - Gas flow and pressure maintenance during smoke and heat extraction test: - Resistance to fire: [19]	Niezawodność operacyjna: -Kategoria aplikacji: Podwójnego przeznaczenia -Klasyfikacja silnika: [18]
Ability to open under environmental conditions: -opening under wind load within given time: NPD -opening under snow load within a given time: NPD	Zdolność do otwierania w warunkach środowiska: -otwieranie pod wpływem obciążenia wiatrem w danym czasie: właściwości użytkowe nieustalone -otwieranie pod wpływem obciążenia śniegiem w danym czasie: właściwości użytkowe nieustalone
Durability of operational reliability: [20] This Powered Smoke and Heat Control ventilator shall be installed as per the manufacturer's instruction.	Trwałość niezawodności operacyjnej: [20]
Niniejszy wentylator do kontroli rozprzestrzeniania dymu i ciepła należy zgodnie z instrukcją producenta.	

gdzie:

[1] - pełna nazwa wyrobu	[10]- klasa izolacji silnika elektrycznego	[17] - Numer certyfikatu stałości właściwości użytkowych
[2] - typ zastosowanego silnika	[11] - waga urządzenia	[18] - klasyfikacja silnika zgodnie z deklaracją właściwości użytkowych
[3] - Moc zastosowanego silnika	[12] - maksymalna temperatura otoczenia	[19] - odporność ogniowa zgodnie z deklaracją właściwości użytkowych
[4] - Znamionowy prąd wentylatora	[13] - Maksymalna temperatura medium transportowanego (podczas pracy w trybie standardowym)	[20] - trwałość niezawodności operacyjnej zgodnie z deklaracją właściwości użytkowych
[5] - Klasa IP zastosowanego silnika	[14] - Informacje nt. zgodności z Dyrektywą ErP (jeżeli dotyczy)	
[6] - Napięcie znamionowe	[15] - Numer seryjny urządzenia	
[8] - częstotliwość zasilania	[16] - Nr. Artykułu urządzenia	
[9] - znamionowe obroty wentylatora		

Dodatkowe informacje umieszczone na urządzeniu:

- zestaw strzałek informujących o kierunku obrotów wirnika oraz powiązany z nim kierunkiem przepływu medium

ZAŁĄCZNIK - B (formularz odbioru urządzenia)

Przed uruchomieniem	Potwierdzenie sprawdzenia
Typ, konstrukcja wentylatora są zgodne z zamówieniem.	
Wentylator nie jest uszkodzony.	
Wentylatora jest czysty i nie zawiera ciał obcych.	
Wentylator został pewnie i solidnie posadowiony w miejscu pracy.	
Wentylator jest wypoziomowany.	
Przewody elektryczne zostały odpowiednio dokręcone.	
Temperatura otoczenia oraz transportowanego medium wentylatora jest zgodna z tabliczką znamionową	
Zastosowano właściwe zabezpieczenia elektryczne	
Zasilanie sieci jest zgodne z zasilaniem wentylatora.	
Osoby obsługujące wentylator zapoznały się z instrukcją obsługi.	
Po uruchomieniu wentylatora (okres ciągłej pracy minimum 30 minut)	
Zapisano wartości odczytów i nastawy urządzenia do pomiaru drgań, tak by były dostępne w przyszłości	
Zapisano wartości odczytów i nastawy urządzenia do pomiaru prądu, tak by były dostępne w przyszłości	
Wartość prądu dla każdej z faz wentylatora nie jest wyższa niż wartość znamionowa.	
Wartość drgań nie jest wyższa niż wartość dopuszczalna.	

ZAŁĄCZNIK - C (Przykładowe wadliwe działanie)

OBJAWY	MOŻLIWA PRZYCZYNA
Nadmierne wibracje lub hałas	<ul style="list-style-type: none"> • Zużyty lub zniszczony wirnik; • Źle wypoziomowany wentylator • Zanieczyszczenia odłożone na wirniku spowodowały utratę wyważenia; • Utrata wyważenia wirnika; • Ocieranie części; • Awaria lub zużycie łożysk; • Awaria systemu pomiarowego odpowiedzialnego za sygnalizację nadmiernych drgań; • Odształcony wał silnika; • Poluzowana śruba mocowania wirnika, wirnik luźny na wale silnika; • Utrata wyważenia wirnika silnika elektrycznego lub awaria silnika (zużycie / uszkodzenie tarcz, opraw łożyskowych);
Przeciążenie / przegrzanie silnika	<ul style="list-style-type: none"> • Ocieranie wirnika wentylatora o element obudowy; • Awaria lub zużycie łożysk; • Awaria uzwojeń silnika (przebiecie, przegrzanie, degradacja izolacji itp.); • Zanik jednej z faz zasilających; • Przekroczenie dopuszczalnej prędkości obrotowej silnika; • Nadmierny czas rozruchu; • Zbyt częste włączanie silnika; • Nieprawidłowo dobrany przekrój przewodów zasilających
Nieudany rozruch wentylatora.	<ul style="list-style-type: none"> • Wirnik ociera o obudowę wentylatora lub we wnętrzu znajduje się obce ciało (np. narzędzie przypadkowo pozostawione podczas instalacji); • Zanik jednej z faz zasilających; • Nie dokonano resetu urządzeń zabezpieczających, zabezpieczenia źle dobrane. • Silnik źle podłączony lub uszkodzony • Zbyt niskie napięcie zasilania podczas rozruchu.
Zbyt mała wydajność wentylatora	<ul style="list-style-type: none"> • Awaria urządzenia • Obniżona częstotliwość zasilania • Uszkodzone łożyska

ZAŁĄCZNIK - D (Deklaracja producenta)

Deklaracja zgodności UE zgodnie z Dyrektywą 2014/30/UE oraz Rozporządzeniem (UE) NR 305/2011

Deklaracja włączenia WE zgodnie z Dyrektywą 2006/42/WE (Załącznik II 1 B)

Producent:

Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kielpin
Polska



dok. nr S2.1.17102022_PL

Deklaruje, że produkt opisany poniżej:

Nazwa: Wentylator strumieniowy
Typ: JFSR
Model oraz numer seryjny: Wszystkie wyprodukowane
Data oznakowania CE: 2016 - zgodnie z Dyrektywą 2014/30/UE oraz Rozporządzeniem (UE) NR 305/2011
Przeznaczenie/Funkcja: Transport medium o określonej specyfikacji **po zastosowaniu w maszynie (w rozumieniu Dyrektywy 2006/42/WE)**

jest zgodny z wymaganiami określonymi w:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE – Załącznik I, pozycje: 1.3.4, 1.5.1, 1.7.1.
- Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej 2014/30/UE

Zgodność z Dyrektywą 2014/30/UE dotyczy samego produktu. W momencie zastosowania go w maszynie, eksploataowania z innymi podzespołami za zgodność całego układu z Dyrektywą 2014/30/UE odpowiada instalator.

Zastosowane zostały następujące normy zharmonizowane (częściowo lub w całości):

PN-EN ISO 12100

PN-EN 60034-1

PN-EN 60204-1

PN-EN ISO 13857

Ponadto:

- Produkt stanowi maszynę nieukończoną (w rozumieniu Dyrektywy 2006/42/WE) i nie może zostać oddany do użytku do czasu zadeklarowania zgodności maszyny, w której znalazł zastosowanie, z przepisami Dyrektywy 2006/42/WE (wraz z jej późniejszymi zmianami).
- Niniejsza deklaracja traci ważność, gdy produkt zostanie zainstalowany tak, że najniższa jego część znajduje się na wysokości mniejszej niż 2m od podłoża oraz w przypadku nie przestrzegania wytycznych zawartych w instrukcji obsługi.
- Maszyna (instalacja), w której produkt został zastosowany powinna w szczególności spełniać wymagania aktualnych wydań norm: PN-EN ISO 12100, PN-EN ISO 13857, PN-EN ISO 13854, PN-EN ISO 13850, PN-EN 60204-1.
- Zgodnie z wymogami Dyrektywy 2006/42/WE: Dokumentacja techniczna dla wyżej wymienionego produktu została sporządzona zgodnie z załącznikiem VII część B Dyrektywy 2006/42/WE i znajduje się w siedzibie firmy: ul. Lotnicza 21A, 86-300, Grudziądz, Polska. Osoba upoważniona do przygotowania odpowiedniej dokumentacji technicznej: Piotr Pakowski (ul. Lotnicza 21A, 86-300 Grudziądz, Polska). Odpowiednie informacje na temat maszyny nieukończonej zostaną przekazane w formie elektronicznej lub papierowej w odpowiedzi na uzasadniony wniosek władz krajowych.
- Produkt jest zgodny z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE (ROHS) z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.
- Zgodnie z obecnym poziomem wiedzy nasi dostawcy komponentów, surowców i preparatów spełniają wymagania rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH) wraz z późniejszymi zmianami.
- Zintegrowany system zarządzania jest zgodny z normami PN-EN ISO 9001:2015 oraz PN-EN ISO 14001:2015.

Data: 17.10.2022
Kielpin



Wojciech Stawski
Dyrektor

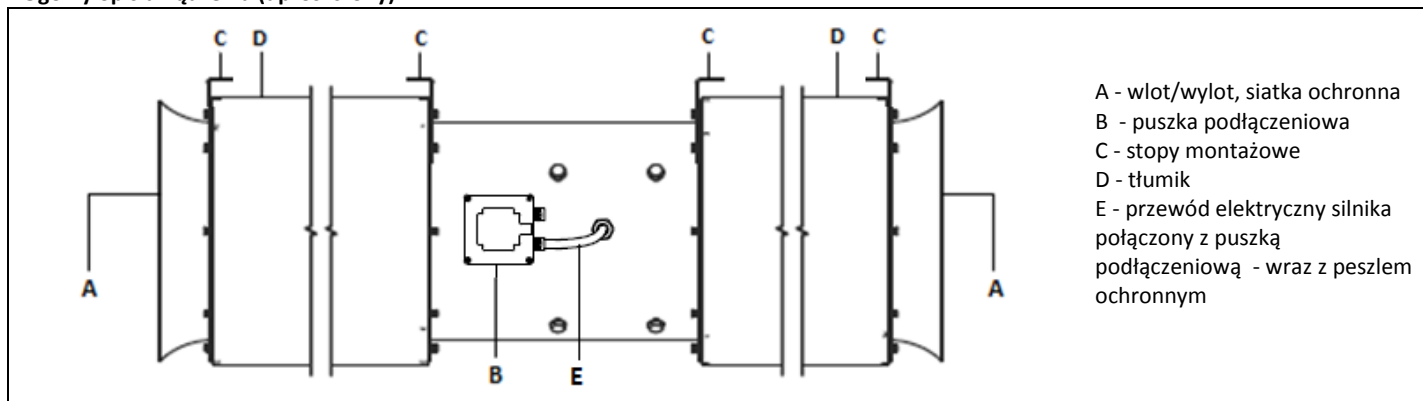
ZAŁĄCZNIK - E

Schemat ideowy wentylatora z dwoma wlotami / spis urządzeń

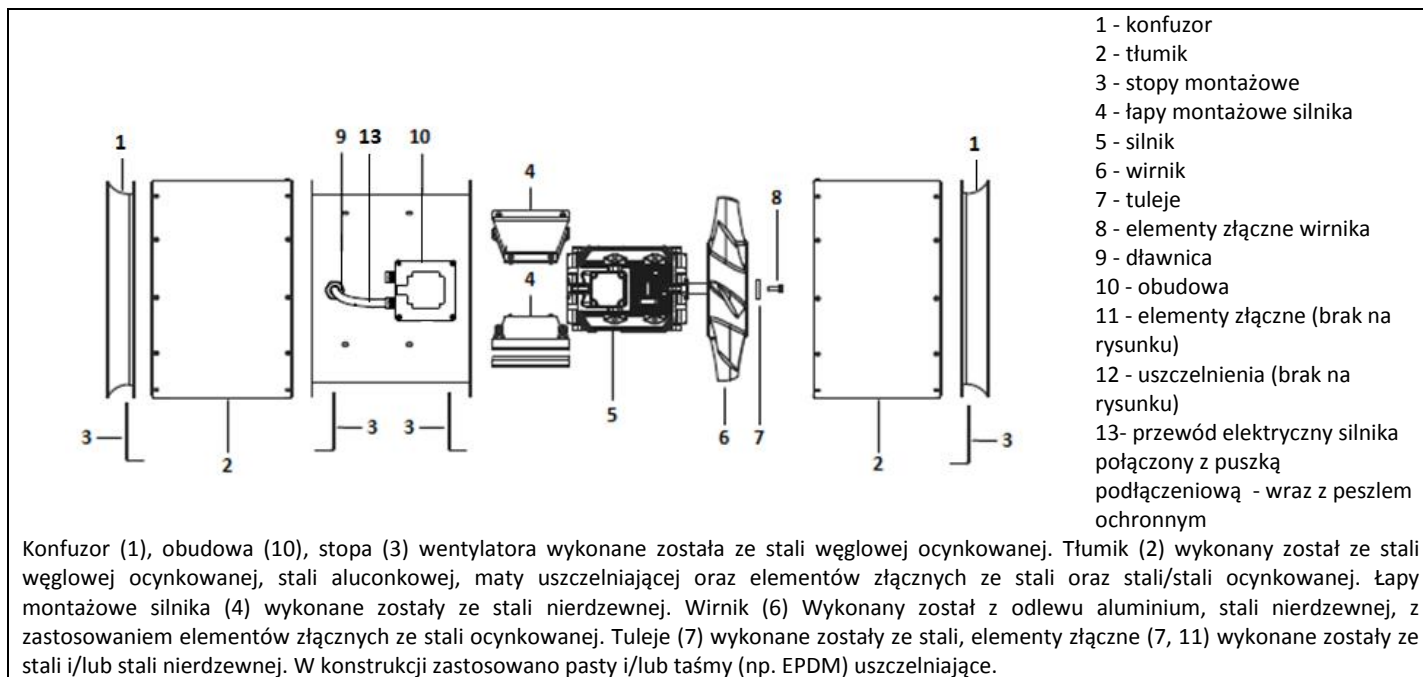
Tabela wykonań

Nr. art.	nazwa	zasilanie	Moc (kW)	Typ
422535300	JFSR/2-315-075T	400V, 50Hz	0.75	Jednobiegowy (Y)
422535310	JFSR/2-355-110T	400V, 50Hz	1.1	Jednobiegowy (Y)
422535320	JFSR/2-400-150T	400V, 50Hz	1.5	Jednobiegowy (Y)
422535330	JFSR/2-450-300T	400V, 50Hz	3	Jednobiegowy (Y)
422535305	JFSR/2/4-315-075/015T	400V, 50Hz	0.75/0.15	Dwubiegowy (YY/Y)
422535315	JFSR/2/4-355-130/025T	400V, 50Hz	1.3/0.25	Dwubiegowy (YY/Y)
422535325	JFSR/2/4-400-180/037T	400V, 50Hz	1.8/0.37	Dwubiegowy (YY/Y)
422535335	JFSR/2/4-450-260/065T	400V, 50Hz	2.6/0.65	Dwubiegowy (YY/Y)

Ogólny opis urządzenia (uproszczony)



- A - wlot/wylot, siatka ochronna
- B - puszka podłączeniowa
- C - stopy montażowe
- D - tłumik
- E - przewód elektryczny silnika połączony z puszką podłączeniową - wraz z peszłem ochronnym



- 1 - konfuzor
- 2 - tłumik
- 3 - stopy montażowe
- 4 - łapy montażowe silnika
- 5 - silnik
- 6 - wirnik
- 7 - tuleje
- 8 - elementy złączne wirnika
- 9 - dławnica
- 10 - obudowa
- 11 - elementy złączne (brak na rysunku)
- 12 - uszczelnienia (brak na rysunku)
- 13 - przewód elektryczny silnika połączony z puszką podłączeniową - wraz z peszłem ochronnym

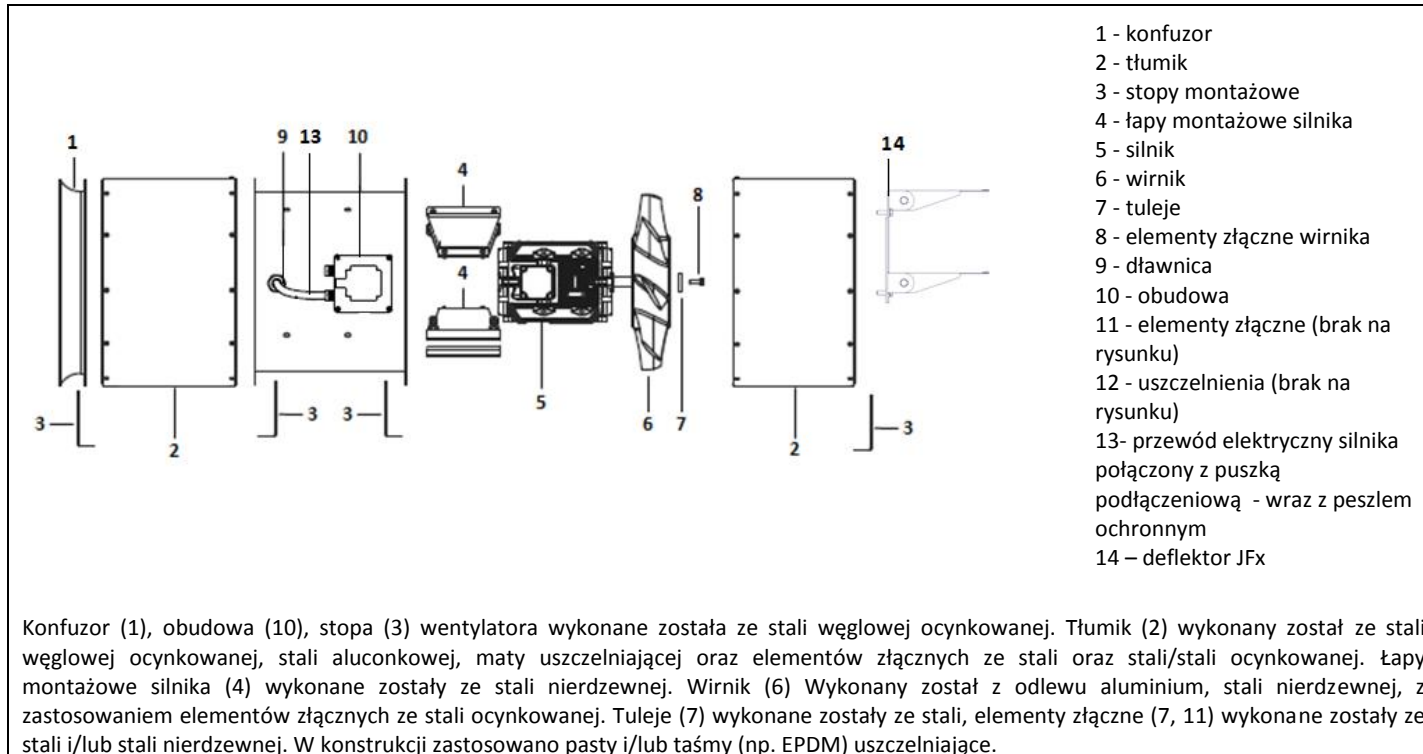
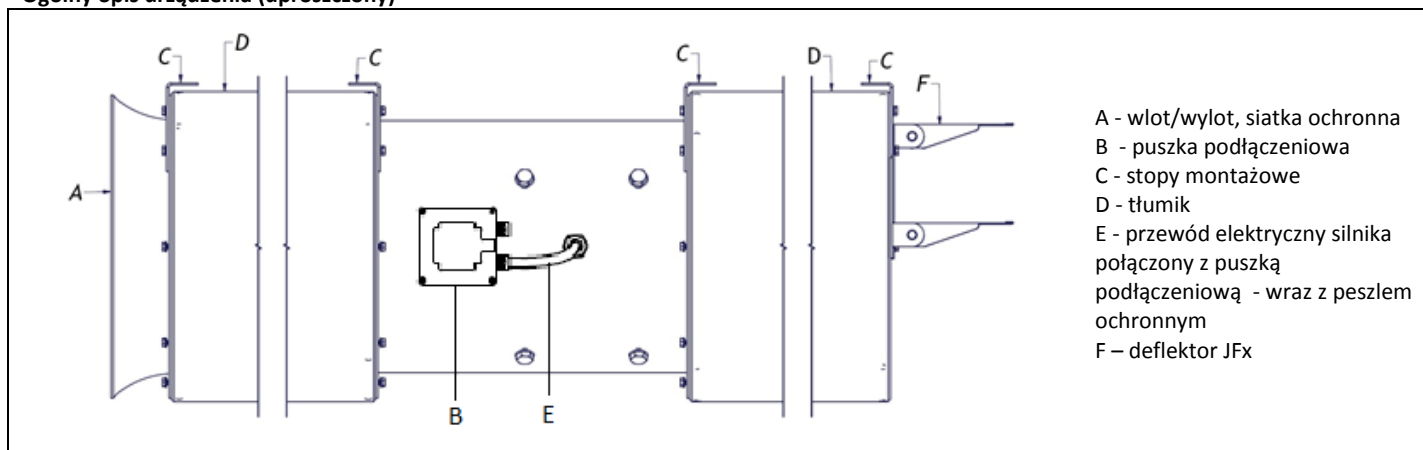
Konfuzor (1), obudowa (10), stopa (3) wentylatora wykonana została ze stali węglowej ocynkowanej. Tłumik (2) wykonany został ze stali węglowej ocynkowanej, stali aluconkowej, maty uszczelniającej oraz elementów złącznych ze stali oraz stali/stali ocynkowanej. Łapy montażowe silnika (4) wykonane zostały ze stali nierdzewnej. Wirnik (6) Wykonany został z odlewu aluminium, stali nierdzewnej, z zastosowaniem elementów złącznych ze stali ocynkowanej. Tuleje (7) wykonane zostały ze stali, elementy złączne (7, 11) wykonane zostały ze stali i/lub stali nierdzewnej. W konstrukcji zastosowano pasty i/lub taśmy (np. EPDM) uszczelniające.

Schemat ideowy wentylatora z jednym wlotem i jednym deflektorem / spis urządzeń

Tabela wykonań

Nr. art.	nazwa	zasilanie	Moc (kW)	Typ
422535301	JFSR/2-315-075T	400V, 50Hz	0.75	Jednobiegowy (Y)
422535311	JFSR/2-355-110T	400V, 50Hz	1.1	Jednobiegowy (Y)
422535321	JFSR/2-400-150T	400V, 50Hz	1.5	Jednobiegowy (Y)
422535331	JFSR/2-450-300T	400V, 50Hz	3	Jednobiegowy (Y)
422535306	JFSR/2/4-315-075/015T	400V, 50Hz	0.75/0.15	Dwubiegowy (YY/Y)
422535316	JFSR/2/4-355-130/025T	400V, 50Hz	1.3/0.25	Dwubiegowy (YY/Y)
422535326	JFSR/2/4-400-180/037T	400V, 50Hz	1.8/0.37	Dwubiegowy (YY/Y)
422535336	JFSR/2/4-450-260/065T	400V, 50Hz	2.6/0.65	Dwubiegowy (YY/Y)

Ogólny opis urządzenia (uproszczony)

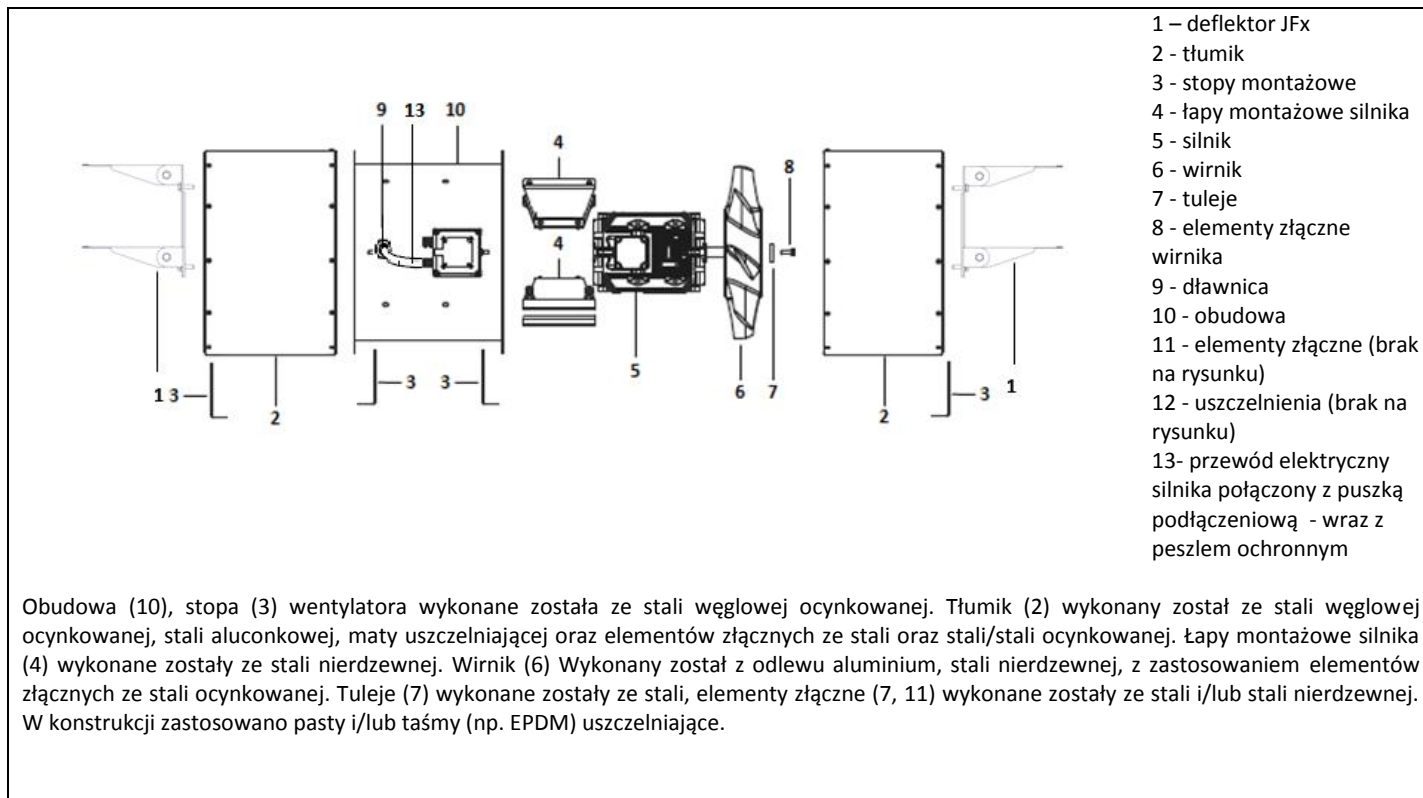
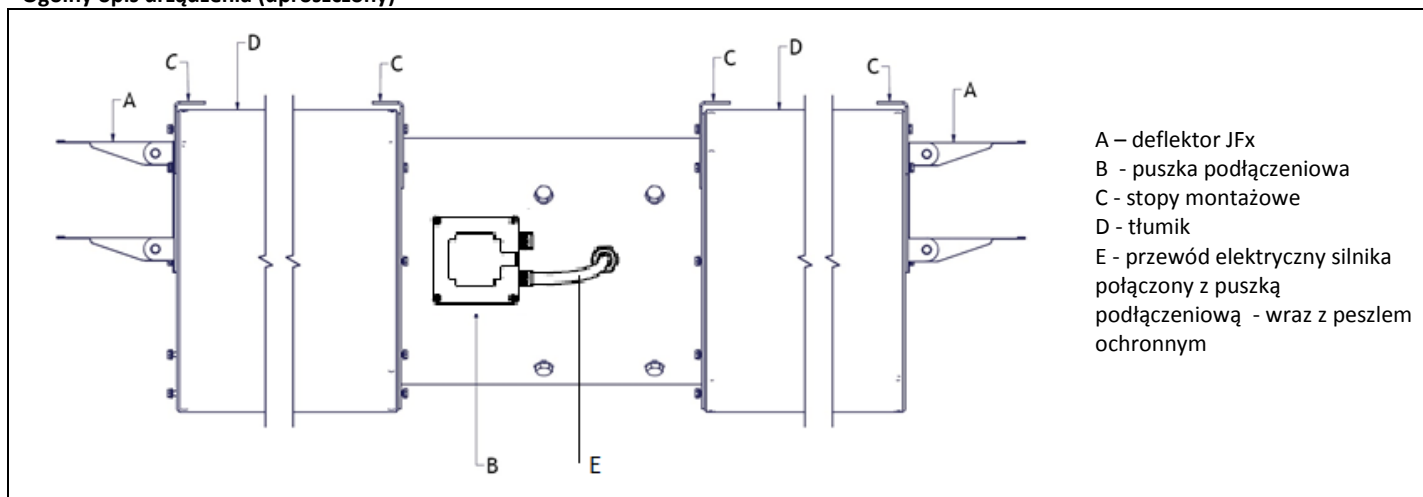


Schemat ideowy wentylatora z dwoma deflektorami / spis urządzeń

Tabela wykonań

Nr. art.	nazwa	zasilanie	Moc (kW)	Typ
422535302	JFSR/2-315-075T	400V, 50Hz	0.75	Jednobiegowy (Y)
422535312	JFSR/2-355-110T	400V, 50Hz	1.1	Jednobiegowy (Y)
422535322	JFSR/2-400-150T	400V, 50Hz	1.5	Jednobiegowy (Y)
422535332	JFSR/2-450-300T	400V, 50Hz	3	Jednobiegowy (Y)
422535307	JFSR/2/4-315-075/015T	400V, 50Hz	0.75/0.15	Dwubiegowy (YY/Y)
422535317	JFSR/2/4-355-130/025T	400V, 50Hz	1.3/0.25	Dwubiegowy (YY/Y)
422535327	JFSR/2/4-400-180/037T	400V, 50Hz	1.8/0.37	Dwubiegowy (YY/Y)
422535337	JFSR/2/4-450-260/065T	400V, 50Hz	2.6/0.65	Dwubiegowy (YY/Y)

Ogólny opis urządzenia (uproszczony)



ZAŁĄCZNIK - F (montaż)

• Montaż wielkości 400-450

Wentylatory w wielkości 400 oraz 450 dostarczane są w postaci zdemontowanej. Przed instalacją należy połączyć odpowiednie komponenty zgodnie z poniższą instrukcją:

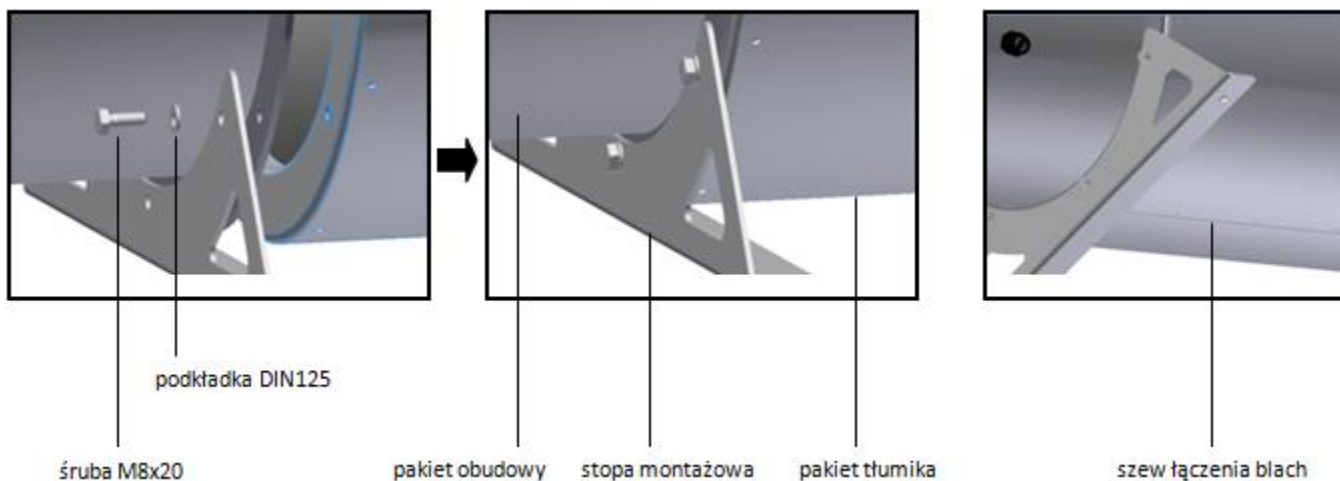


A. Upewnij się, że wszystkie materiały zostały dostarczone z wentylatorem:



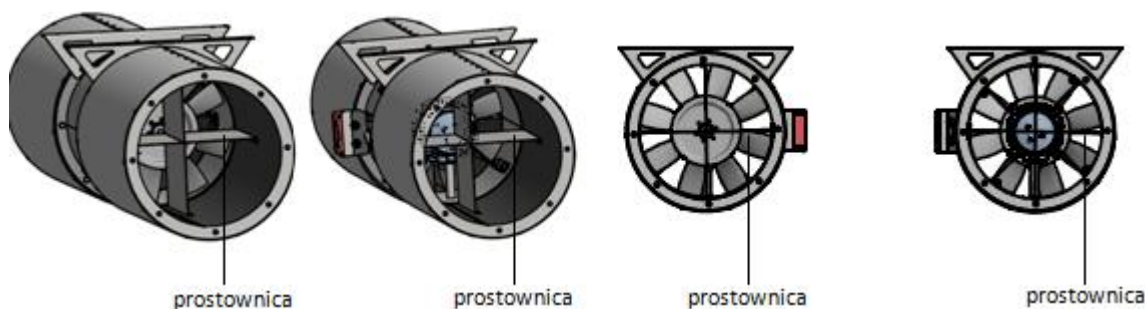
1. Pakiet obudowy z silnikiem oraz wirnikiem (1 szt.)
2. Pakiet tłumika z konfuzorem i osłoną lub deflektorem (2 szt.)
3. Stopa montażowa (4 szt.)
4. Śruba M8x20 DIN 933 KL.8.8 (16 szt.)
5. Podkładka M8 DIN125 (16 szt.)

B. Połącz elementy zgodnie z poniższym schematem (należy wykorzystać wszystkie otwory montażowe umieszczone w stopie montażowej).



Uwaga1: Śruby należy dokręcić z momentem 21Nm.

Uwaga2: Tłumik należy umieścić w taki sposób, żeby szew łączenia blach skierowany był w stronę stopy wentylatora. Prostownice powietrza muszą być skierowane zgodnie z poniższym rysunkiem (widok bez konfuzora).

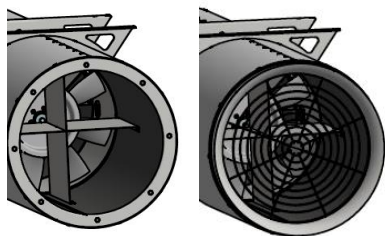


•**Montaż i demontaż konfuzora.**

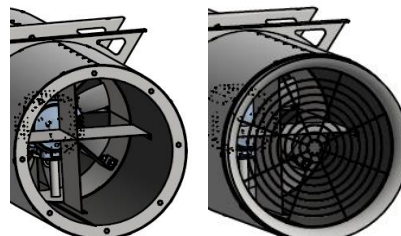
W celu konserwacji możliwy jest demontaż konfuzora. Śruby montażowe konfuzora należy dokręcić z momentem:

śruba M6 - moment 10Nm

śruba M8 - moment 21Nm



(konfuzor od strony wirnika)

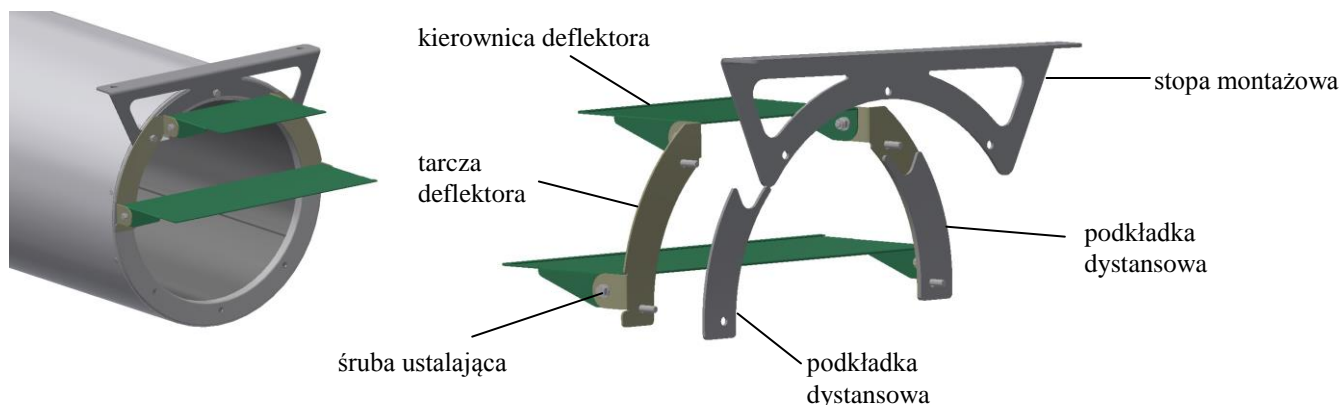


(konfuzor od strony silnika)

Uwaga: Konfuzor należy zainstalować w pozycji identycznej z pozycją sprzed demontażu.

•**Montaż deflektora**

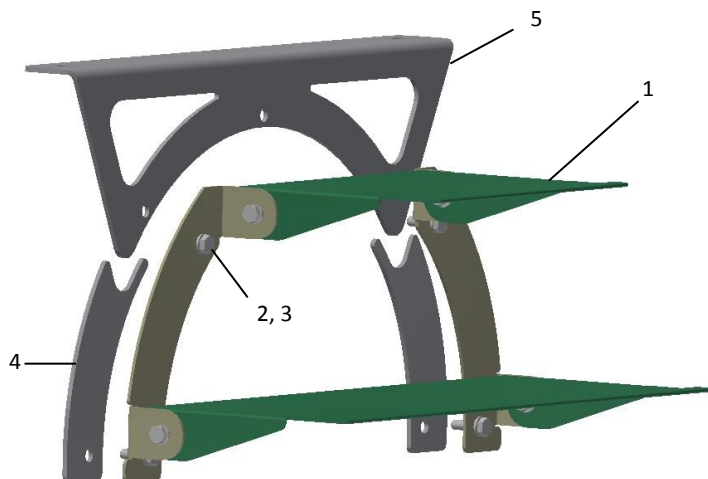
Wentylatory dostosowane są do montażu deflektora na wlocie i/lub wylocie. Montaż należy przeprowadzić zgodnie z poniższą instrukcją.



Uwaga: Tarcza oraz kierownica deflektora wykonane zostały ze stali węglowej ocynkowanej lub stali węglowej malowanej (w zależności od modelu).

A. Zdemontuj konfuzor wentylatora.

B. Upewnij się, że wszystkie materiały zostały dostarczone:



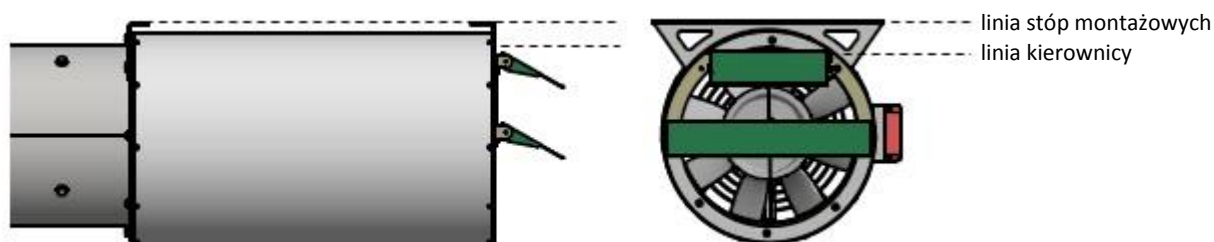
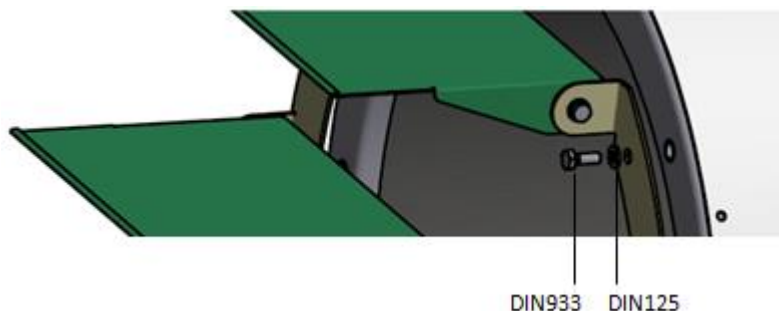
JFSR 315

1. Pakiet deflektora (1 szt.)
2. Śruba M6x20 DIN 933 KL.8.8 (4 szt.)
3. Podkładka M6 DIN125 (4 szt.)
4. Podkładka dystansowa (2 szt.)
5. Stopa montażowa

JFSR 355 - 450

1. Pakiet deflektora (1 szt.)
2. Śruba M8x20 DIN 933 KL.8.8 (4 szt.)
3. Podkładka M8 DIN125 (4 szt.)
4. Podkładka dystansowa (2 szt.)
5. Stopa montażowa

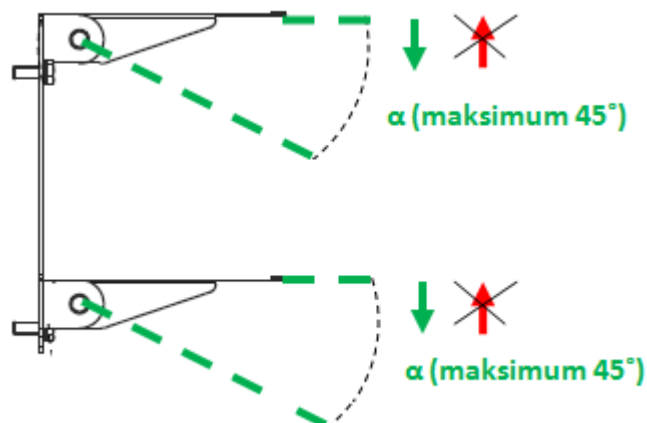
C. Zamontuj deflektor do tłumika przy pomocy dołączonych elementów złącznych (należy wykorzystać wszystkie otwory montażowe umieszczone w tarczy deflektora).



Uwaga1: Śruby montażowe należy dokręcić z momentem: śruba M6 - moment 10Nm / śruba M8 - moment 21Nm

Uwaga2: Deflektor należy zainstalować w taki sposób, aby linia kierownicy były skierowane równoległe do linii stopy montażowej wentylatora (zgodnie ze schematem)

C. Ustaw odpowiedni kąt deflektora i dokręć śruby ustalające.



Uwaga1: należy ustawić ten sam kąt dla wszystkich kierownic deflektora. Nie dopuszczalne jest kierowanie kierownic deflektora do góry (powyżej płaszczyzny określonej na rysunku)

Uwaga2: Moment dokręcania śrub ustalających deflektora wynosi: śruba M6 - moment 11,3Nm

ZAŁĄCZNIK - G (certyfikat stałości właściwości użytkowych)



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ZAKŁAD CERTYFIKACJI

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168, fax: (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

ZNAK CERTYFIKACJI

Upoważnia się firmę:

VENTURE INDUSTRIES Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki - Kiełpin

producenta wyrobu:

Oddymiający wentylator strumieniowy typu JFSR

do stosowania znaku certyfikacji ITB „WYRÓB BUDOWLANY”
w okresie ważności certyfikatu nr 1488-CPR-0582/W



1488-CPR-0582/W

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji

mgr inż. Katarzyna Hatowska



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 07.02.2018


**JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**
ZAKŁAD CERTYFIKACJI

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168, fax: (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl


**CERTYFIKAT STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
1488-CPR-0582/W**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Oddymiający wentylator strumieniowy typu JFSR

sklasyfikowany wg EN 13501-4:2016 (odpowiednik krajowy: PN EN 13501-4:2016-07)

F₄₀₀120

wykaz zasadniczych charakterystyk oraz ogólną identyfikację wyrobu budowlanego określono
w załączniku nr Z-1488-CPR-0582/W
stanowiącym integralną część niniejszego certyfikatu

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

VENTURE INDUSTRIES Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki - Kiełpin

i wytwarzanego w zakładach produkcyjnych:

VENTURE INDUSTRIES Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki
oraz
VENTURE INDUSTRIES Sp. z o.o. Oddział Grudziądz
ul. Lotnicza 21A
86-300 Grudziądz

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określone w załączniku ZA normy:

EN 12101-3:2015

(odpowiednik krajowy: PN-EN 12101-3:2015-10)

w ramach systemu 1 w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane oraz że producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania ich stałości.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy 26.01.2017 (zaktualizowany 07.02.2018) i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji



mgr inż. Katarzyna Hatowska



Warszawa, 07.02.2018

DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej



dr inż. Robert Geryło



**JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

ZAKŁAD CERTYFIKACJI

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168, fax: (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl



AC 020

Załącznik nr Z-1488-CPR-0582/W strona 1/1 - stanowiący integralną część certyfikatu nr 1488-CPR-0582/W

Oddymiający wentylator strumieniowy typu JFSR

Wykaz zasadniczych charakterystyk wyrobu wg EN 12101-3:2015

Lp.	Zasadnicze charakterystyki wyrobu	Norma zharmonizowana EN 12101-3:2015	Poziomy i/lub klasy mandatowe	Zakres zasadniczych charakterystyk dotyczących zamierzonego zastosowania
1.	Pewność zadziałania: - klasa użytkowania - klasa izolacji silnika	4.2.2 4.2.3	Zgodnie z Tabelą 1 normy EN 12101-3:2015 oraz z EN 60085	-nieizolowany -przystosowany do pracy w zbiorniku dymu -przystosowany do pracy w pozycji poziomej, -jedno/dwufunkcyjny -niechłodzony powietrzem doprowadzonym z zewnątrz -klasa izolacji silnika H, ΔT 105K
2.	Odporność na ogień	4.4	Zgodnie z normą EN 13501-4	F ₄₀₀ 120

Deklarowane zamierzone zastosowanie wyrobu: systemy kontroli rozprzestrzeniania dymu i ciepła

Ogólna identyfikacja:

Odmiana	JFSR/2-315-075T	JFSR/2-355-110/025T	JFSR/2-400-150T	JFSR/2-450-300T
	JFSR/2/4-315-075/015T	JFSR/2/4-355-130/025T	JFSR/2/4-400-180/037T	JFSR/2/4-450-260/065T
Typoszereg wymiarowy [mm]	Ø 315	Ø 355	Ø 400	Ø 450

Szczegółowa identyfikacja wyrobu, zakres i warunki stosowania zawarte są w raporcie klasyfikacyjnym nr 01860/16/Z00NZZP z dnia 19.10.2016

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji

mgr inż. Katarzyna Hatowska



Warszawa, 07.02.2018

DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Robert Geryło



Deklaracja właściwości użytkowych

Nr VI_001-CPR-2016

 Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kielpin
Polska

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011, załącznik IV, pozycja 10 - Stałe urządzenia gaśnicze (wyroby do wykrywania i sygnalizacji pożaru, stałe urządzenia gaśnicze, wyroby do kontroli rozprzestrzeniania ognia i dymu oraz do tłumienia wybuchu).

Oddymiający wentylator strumieniowy typu JFSR
Skasyfikowany: F₄₀₀120 (wg PN-EN 13501-4:2016-07)

2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4 Rozporządzenia (EU) nr 305/2011:

Nazwa: Oddymiający wentylator strumieniowy

Typ: JFSR

Model oraz numer seryjny: wszystkie wyprodukowane

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Dwufunkcyjne urządzenie bezpieczeństwa pożarowego do usuwania dymu i gorących gazów działające w wentylacji ogólnej oraz w trakcie pożaru.

4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5 Rozporządzenia (EU) nr 305/2011:

Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kielpin
Polska

5. Nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2 Rozporządzenia (EU) nr 305/2011:

Nie ma zastosowania

6. Systemy lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego jak określone w załączniku V:

System 1

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:

Jednostka notyfikowana: INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, ZAKŁAD CERTYFIKACJI, ul. Filtrowa 1, 00-611, Warszawa, Numer identyfikacyjny: 1488 - w oparciu o następujące elementy systemu 1:

- ustalenie typu wyrobu na podstawie badań typu (w tym pobieranie próbek) i opisowej dokumentacji wyrobu;
- wstępna inspekcja zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji;
- stały nadzór, ocena i ewaluacja zakładowej kontroli produkcji

wydała certyfikat stałości właściwości użytkowych nr: 1488-CPR-0582/W

8. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego wydana została europejska ocena techniczna:

Nie ma zastosowania

W imieniu producenta podpisał:

Wojciech Stawski - Dyrektor
(imię, nazwisko, stanowisko)

Kielpin 26.11.2019
(miejsce i data wydania)


(podpis)

VI_002-CPR-2016
(nr dokumentu)

1 z 2
(numer strony)



Deklaracja właściwości użytkowych

Nr VI_001-CPR-2016

Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kielpin
Polska

9. Deklarowane właściwości użytkowe

Lp.	Zasadnicze charakterystyki wyrobu	Norma zharmonizowana EN 12101-3:2015	Poziomy i/lub klasy mandatowe	Zakres zasadniczych charakterystyk dotyczących zamierzonego zastosowania
1.	Pewność zadziałania: - klasa użytkowania - klasa izolacji silnika	4.2.2 4.2.3	Zgodnie z Tabelą 1 normy EN 12101-3:2015 oraz z EN 60085	-nieizolowany -przystosowany do pracy w zbiorniku dymu -przystosowany do pracy w pozycji poziomej, -jedno/dwufunkcyjny -niechłodzony powietrzem doprowadzonym z zewnątrz -klasa izolacji silnika H, ΔT 105K
2.	Odporność na ogień	4.4	Zgodnie z normą EN 13501-4	F ₄₀₀ 120

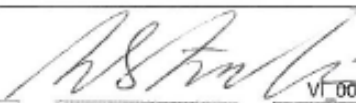
10. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w punkcie 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączoną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 4.

W imieniu producenta podpisał:

Wojciech Stawski - Dyrektor
(Imię, nazwisko, stanowisko)

Kielpin 26.11.2019
(miejsce i data wydania)


(podpis)

VI_002-CPR-2016
(nr dokumentu)

2 z 2
(numer strony)

INTRODUCTION

This manual covers fan listed in Appendix E. It is source of information necessary for safe and proper use. Read this manual carefully before any use of the device, comply with it requirements and keep it in place with easy access for users and service. If case of any doubts about use of the fan, please contact with manufacturer.

Additional requirements about use of the unit can be found in electric motor documentation and markings - those requirements need to be met.



After receiving the device - check

- whether the device is in compliance with order,
- whether the data on the rating plate are the same as desired.
- whether fan was not damaged during transport (e.g. there are no dents/cracks).
- whether following documentation is attached:

1.	Certificate of quality control of the fan
2.	Certificate quality control of the fan - F400
3.	Declaration of performance of the fan
4.	Motor documentation (Operation manual of three-phase induction motors)
5.	Motor documentation (Installation manual and safety rules)
6.	Motor documentation (Maintenance manual of Fumex® motors)

In case of any irregularities, contact with your dealer or Venture Industries Sp. z o.o. service.

1. GENERAL INFORMATION

1.1 Information about device

- The fan is a not completed machine within the meaning of the Machinery Directive 2006/42/WE (please refer to the manufacturer's declaration – Appendix D). The fan is made in accordance with regulation 305/2011 and EN 12101-3 standard (please refer to the declaration of performance – appendix D).
- The fan is adapted to single speed or two-speed operation, depending on model (more information in appendix E and A).
- The fan is made in revisable version – transport of medium is possible in impeller -> motor and motor -> impeller direction.
- 400 and 450 size fans are delivered in dismantled state. Before assembly please follow guide in appendix F.
- The unit is dual use device – designed to standard and emergency operation (smoke removal mode).

Attention: Smoke removal mode applies to fan operating at higher speed (refers to two-speed fans).



- The fan is not designed for household or similar use. The unit is designed to use up to 1000m above sea level.
- The device is designed to transport clean air and smoke (during smoke removal mode). **Do not transport the explosive mixtures**, solid elements, liquids, **substances that cause abrasion**, chemically reactive compounds. Minimal temperature of transported medium is -15°C, maximum is determined on rating plate (for standard operation mode) and equals 400°C for 2 hours (during operation in smoke removal mode).
- The fan must be protected from the weather (e.g. snow, rain, excessive sun radiation, lightning). The device is not designed to be installed outdoor. The fan surrounding cannot contain **explosive atmospheres**, substances causing abrasion, chemically aggressive substances, viscous substances, liquid, substances with high humidity. Maximum ambient temperature is determined on rating plate (for standard operation) and equals 400°C for 2 hours (during operation in smoke removal mode).
- The device must not be exposed to radiation (such as microwave, UV, laser, x-ray).
- The impeller has been balanced in accordance with minimum G1.0 class ISO 1940-1, and general construction of the fan in accordance with cat. BV-3 ISO 14694
- Description of construction of the fan has been included in Appendix E.
- Additional information of the fan usage has been indicated on the device. Additional information have been included in Appendix A.

1.2 General risk and guidelines

During entire fan life cycle pay particular attention to the **risk and guidelines** presented below:

1.2.1 moveable components

- The fan is equipped with moveable components (impeller of the device, impeller of the motor). Contact with them may cause serious injury or death. The fan must not be used if covers (grids) and safety measures against contact with rotating parts have not been installed.



1.2.2 suction

- The fan has high suction power. Clothing, hair, foreign particles, and even body elements can be easily sucked in. It is forbidden to approach the fan in "loose" clothing or reaching toward inlet of working fan and motor impeller. It need to be ensured, that no foreign body can be sucked in.

1.2.3 thrown elements

•The air at the outlet of the fan has high energy. Elements sucked or placed inside the fan can be thrown with a high speed. The fan has stable, solid construction, but as a result of damage or improper use some parts (elements with high kinetic energy) may be thrown away. Make sure that before start and during operation of the fan there are no elements, that may be sucked in (pay special attention to fan inlet side) and there are no person in stream of transported medium (on inlet and outlet side). Do not use fan without proper inlet, outlet covers (grids).

1.2.4 sharp edges

•During manufacturing the fan sharp edges was grinded. However the fan may have edges touching which may cause injury. We recommend the use of relevant protective gloves.



1.2.5. inertness

•The fan has a high inertness. In case of no permanent fix turning on the fan will lead to it uncontrolled movement. The unit can be turn on only after proper installation.

1.2.6 noise

•The sound pressure level is dependent on the operation point. Check the sound pressure level and if necessary use silencers and/or individual protection measures for personnel.

1.2.7 materials

•In case of fire or transport of improper medium – fan parts can generate fumes hazardous to health.

1.2.8. environment

•The fan can make over and under pressure. In areas where a specified air pressure and the quantity of air are required (e.g. in places with combustion) make sure that there would be no deficit/excess of air.

1.2.9 temperature (hot surfaces)

•The housing and fan elements take the temperature of transported medium. During work (e.g. as a result of compression process) the temperature of medium, housing and fan components increase. Electric motor heat up to high temperatures (especially when overloaded/overheated). The appropriate steps need to be made to prevent from fire and burns caused of high temperatures.



•**In case of fire – to extinguish a fire use fire extinguisher approved for electrical equipment and follow recommendation of fire department.**

1.2.10 unexpected start / connecting power supply

•Before undertaking any kind of work on fan (e.g. installation, maintenance and inspection, disassembly), it has to be completely and reliably disconnected (isolated) from power supply (check there is no voltage). It has to be ensured, that power supply will not be connected during work on fan and moveable parts are not moving.



•The appropriate steps need to be made in order to provide protection against electric shock and to prevent from access to electrical components by unauthorized person.

•Fan is not equipped with control system – the connecting of power supply causes immediate start-up. The device is not equipped with system, that would permanently shut it down in case of temporary power supply loss. It has to be ensured, that any dangerous or unpermitted event does not occur in case of temporary loss of power supply.



•In case of impeller jamming – its unblocking may cause sudden movement. Appropriate steps need to be made in order to avoid impeller jamming. In case of impeller jamming, fan need to be completely disconnected from power supply and repaired.

•After disconnecting from power supply fan still works for certain time (moveable parts are moving) as a result of energy accumulation.

1.2.10

•Improper installation and/or use may lead to damage of the device and occurrence of dangerous situation. The unit can be installed, maintained, dismantled and used only by qualified and authorized personnel, in accordance to safety rules and current regulations in the country of use (including proper electrical authorization). Personnel need to be familiar with reactions caused by the fan.

•**Using of fan in dismantled/uncompleted state is forbidden, e.g. without junction box cover, revision cover.**

•During the works (e.g. maintenance, installation) the fans surrounding need to be protected from bystanders approach.

•Any modifications of the unit are forbidden. Complicated maintenance work (such as dismantling the motor or impeller) need to be made by Venture Industries Sp. z o.o. service or with it permission - according to additional guidance. Improper assembly may lead to reduce the fan parameters, damage the unit and lead to the dangerous situation.

1.2.12 ccumulation of dust

•Prevent the accumulation of dust, sediment on and inside the fan. Dirt accumulated on: grids – reduce the fan parameters; impeller – may lose it balance; housing and motor – can reduce the cooling; hot surfaces (see 1.2.9) – may ignite.

1.2.13 Explosive atmospheres

•Contact of the fan with explosive atmospheres cause in ignition. It is forbidden to contact the fan with explosive atmospheres.



2. TRANSPORT AND STORAGE

2.1 transport and storage guidelines

- The fan need to be transported and stored in original packaging, without excessive shocks. The device must be protected from weather conditions, transported and stored in dry (humidity below 80% at 40°C), well ventilated, and free from substances harmful to the device areas. The fan cannot be transported and stored in areas with fertilizers, chlorinated lime, acids and other aggressive chemicals. Fan need to be protected against foreign body entrance.
- Temperature cannot be lower than 0°C and higher than 40°C.
- The impeller should be rotated at least once per month (several complete turns) in order to maintain proper condition of bearings.
- Protect the fan against mechanical damage (including crush) during transport. After lifting unit it need to be put slowly.
- The unit should be lifted by housing elements Do not lift the unit by impeller, motor elements (e.g. eye bolt). **During lifting the device must remain stable.**
- Do not approach lifted device. In case of breaking, falling device may cause serious injury or death.
- It is recommended that storage time does not exceed one year. After long storage, before installation check the fan. (section 5).



3. ASSEMBLY AND INSTALLATION

3.1 General information

- During installation follow the guidelines contained in section 1.2
- The fan is a machine not ready for use (within the meaning of the Machinery Directive 2006/42/WE - before use of the device ensure conformity with requirements of Machinery Directive 2006/42/WE.
- Before installation remove temporary items that protect fan during transport and storage (e.g. box, foil, inlet and outlet caps – do not remove any guards) – Starting the fan with those items could lead to damage of the fan. Make sure that the fan is not damaged.

Warning: Sound attenuators are covered with foil on the outer side, which should be removed before assembly.



- Ensure that there are no foreign bodies (e.g. mounting elements, tools) inside fan and near of the unit, the fan is properly secured after installation (the cover of connection box and inspection cover are closed and secured, the connecting elements are properly tightened). Technical acceptance need to be carried out in accordance with Appendix B.

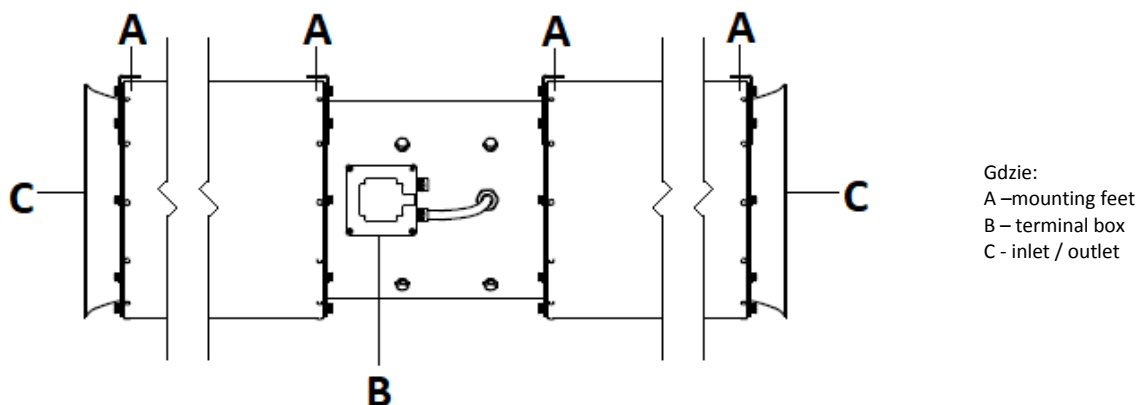
During mechanical connection special attention need to be paid to prevent from falling sold objects into fan, which would lead to it damage.



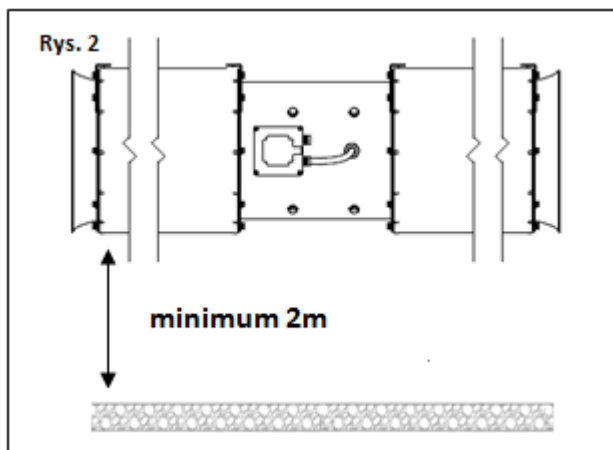
3.2 Assembly information

- Fan need to be mounted in position presented on Fig 1., with horizontal motor shaft position (with mounting feet on top). All mounting holes should be used. The fan was designed to operate without ducts on inlet and outlet side (jet operation). Fasteners secured against loosening need to be applied

Fig. 1



- Supporting construction has to be solid enough in order to carry the weight of the fan and generated vibration (including fan damage). The fan cannot be exposed to vibration.
- In order to be protected against touching moving parts, fan needs to be installed at a proper height (Fig. 2)



- Fan need to be secured from sucking foreign elements (see paragraph 1.2.3).
- It is recommended to apply measures minimizing transmission of vibration from/to the fan.
- Keep safe distance between installed device and inflammable elements (special attention to hot surfaces of device need to be paid).

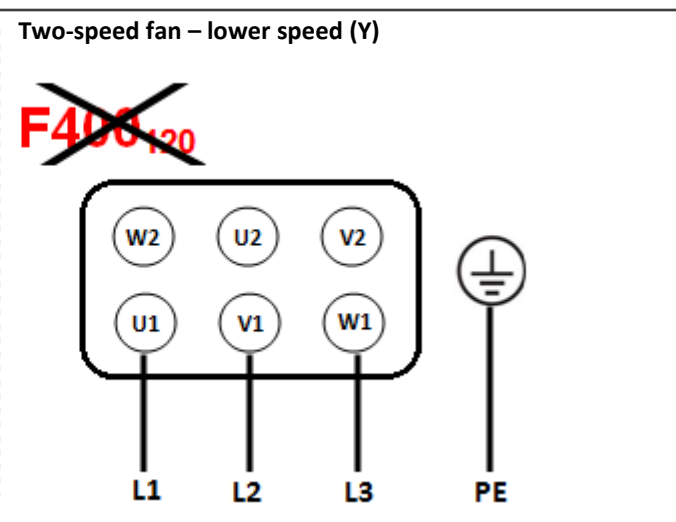
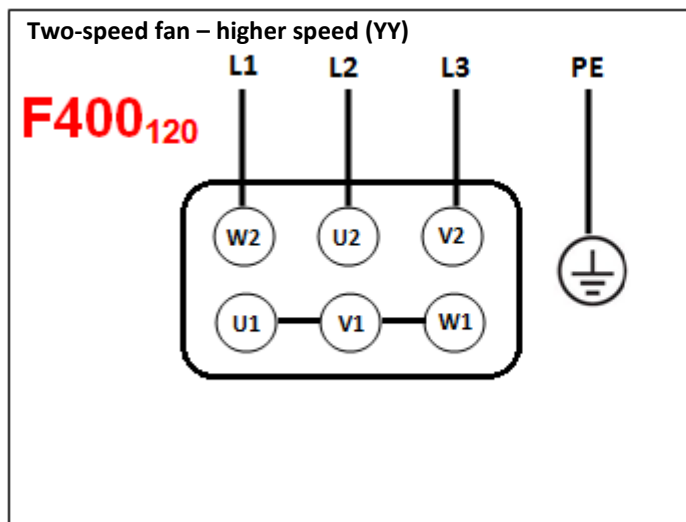
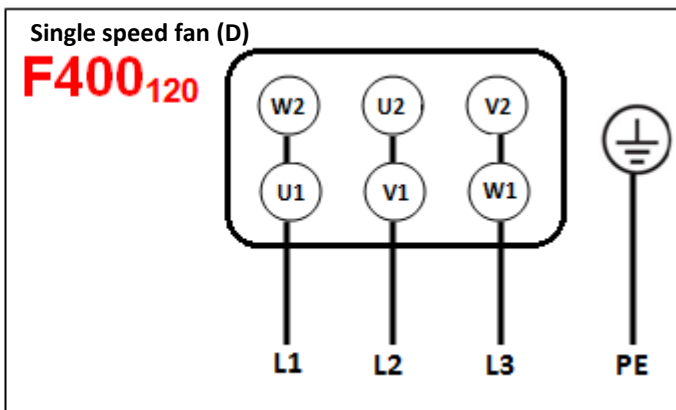
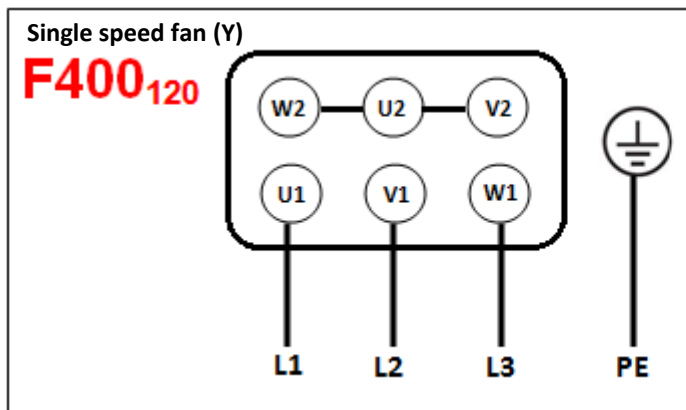
3.3 Electrical connection guidelines

- The fan and power supply network must be protected in accordance with local law requirements.
- Protection against short-circuits, overload, voltage asymmetry and electric shock need to be applied in standard operation mode. Detailed guidance on electrical connection of motor is provided in operation manual of motor – it should be followed. In smoke removal operation mode, follow smoke and heat control systems guidance.

Warning: During smoke removal operation fan must be connected directly to sinusoidal power supply



- The fan should be connected to power supply according to scheme below. Change of impeller rotation direction can be obtained by changing phases order.

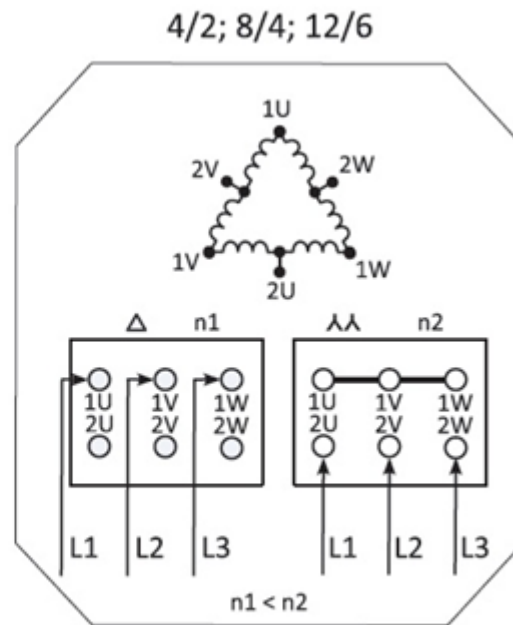
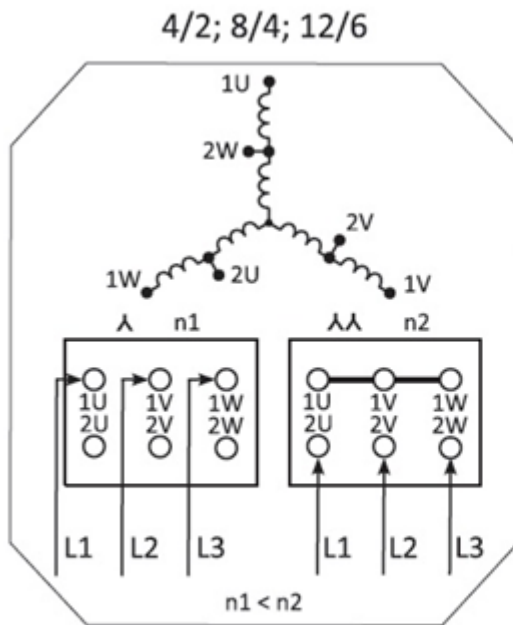
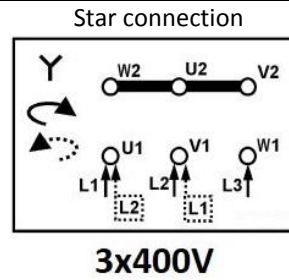
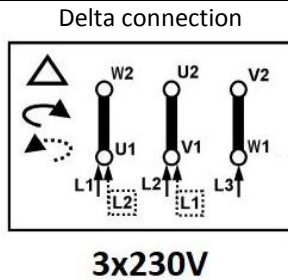


- Voltage and frequency of supply network must comply with those indicated on the fan nameplate.

- Use electrical wires with proper insulation, cross-section and thermal resistance. Wires need to be placed in way excluding contact with moving elements and in a way that liquid (e.g. from condensation) does not run over them in the motor connection box. Connection box and housing cable glands need to be properly tightened.
- The installer is available in the terminal box a single M20 with a clamping range of 7-13mm.
- Modifications to the terminal box are allowed after prior contact with the manufacturer and approval of any changes by him. Changes not approved by the manufacturer may invalidate the certificate.

Electrical diagrams

(before connecting verify compatibility with the nameplate of the electric motor)



a)

b)

- a) Y-lower gear; YY higher gear – Dahlander system
- b) D-lower gear; YY higher gear – Dahlander system

3.4 Impeller rotation direction

Make sure that after installation and during using the fan the impeller would rotate in correct direction. After mounting fan to proper construction, with special care taken and in accordance with sector 1 and 4, launch the fan in impulse way (less than 1 second) and check, if the impeller rotates in correct direction, generating airflow in proper direction.

4. USE

4.1 Use guidelines

Warning: Two-speed fan is adapted to smoke removal operation mode only at higher speed



Warning: After operation in smoke removal mode the fan should be maintained and repaired (by the manufacturer) or replaced



- Make sure that turning on of the fan does not make any hazard for personnel and property. Follow the guidelines featured in section 1.2.
- The fan is designed for continuous operations (S1 – in standard operation mode) – too high frequency of starting the fan may lead to motor overheat and damage and to switching to second operation mode (S2 – smoke removal).
- **Fan cannot work with voltage, frequency, current different than shown on the fan nameplate. It is not adapted to work with frequency converter.**
- In standard operation mode the device cannot work with current consumption exceeding the value indicated on the nameplate.

Warning: Change of fan operation direction is allowed only after impeller stops.



- The fan should be started up at least once per month (for a minimum few minutes) in order to maintain proper operation of bearings.

5. MAINTENANCE, REVIEW

5.1 Maintenance guidelines

- During maintenance and review follow the guidelines contained in point 1.2
- Fan need to be subject of regular review and maintenance (point 5.2).

Warning: Maintenance and review of motor need to be overtaken in accordance with motor documentation and markings.
Special attention should be paid to bearings and winding lifetime.



- To clean fan construction use slightly damp delicate material. It is prohibited to use detergents, liquids under pressure and tools that may scratch the unit surface.
- The fan need to be turned on at least once a month (minimum couple of impeller turns).
- Ensure that there are no foreign bodies (e.g. assembly components, tools) near and inside the fan, the fan is dry and secured after maintenance and review. After cleaning finishes, turn on the fan at max speed for 30 minutes.
- Fan interior can be reached by demounting of confusor (or defusor – if applied). More information on demounting in mounting is included in Appendix F.

- During review special attention to the following need to be paid:

dust and dirt	Prevent the accumulation of dust/dirt on and inside the fan. Dirt accumulated on: grids – may reduce the fan parameters; housing and motor – can reduce the cooling; hot surfaces – may ignite.
corrosion	Corrosion of the fan may lead to mechanical damage of it. If corrosion appears the fan should be repaired.
overload	Exceeding of nominal current may be caused by mechanical damage (e.g. impeller, bearing), improper electrical connection. Current value must be controlled, and if its growth is noticed, the reason need to be determined and device need to be repaired. Current value cannot exceed nominal value during standard operation mode.

Excessive vibration may cause mechanical damage of the fan or mounting construction of it. The vibration increase can indicate bearings damage or loss of impeller balance. Vibration value need to be controlled, and if its growth is noticed, the reason need to be determined and device must be repaired.
Maximum vibration value on bearings (perpendicular to motor shaft) after fan installation cannot exceed value presented in table below:

rigidly mounted*		flexibly monted*	
peak	r.m.s	peak	r.m.s.
6.4 mm/s	4.5 mm/s	8.8 mm/s	6.3 mm/s

*according to ISO 14694

Note: Vibration measurement on bearings need to be made with specialistic equipment that allows safe control - without risk of contact of user with rotating elements (see ISO 13857).

5.2 Review and maintenance

- The set between routine checks and maintenance need to be determined by user, based on the observation of unit and specific conditions of use, in order to include specific work conditions. The set cannot be longer than introduced below
- In the case of irregularities the device must be repaired / cleaned (when dirt occurs). Examples of reasons for device to work in emergency mode are given in Appendix C.
- Staff operating the device must be familiar with it normal working conditions. If the fan work differ from it normal working conditions it need to be turn off from work and inspected.
- Detailed information about components and it tightening torque is available on request.

Recommended daily review:

- Device is undamaged, stable and works properly
- There are not any leaks, smoke from motor
- Device does not emit any untypical noise, vibration and does not heat up excessively
- Device is clean (general control), corrosion does not occur (general control)
- Wires are not damaged
- there are no untypical leaks from fan
- Covers are in proper state and clean

Mmonthly review

- Fan current value is not higher than beginning value
- Vibration value is not higher than beginning value
- Device and covers are clean
- Filter is not clogged.

Review once per 3 months, not less than 6 month and 3000 hours of work

- Corrosion does not occur
- Fasteners state is proper (they are properly tightened)
- Security devices are working and set properly, protection against electrical shock is effective.
- Motor insulation resistance value is correct
- Structure is complete, components are not damaged

Fan review made by Venture Industries Sp. z o.o. service is recommended.





6. REPAIR, WARRANTY

Use only original spare parts and original accessories. Fan repairs need to be made by Venture Industries Sp. z o.o. service or outside, after manufacturer permission. Warrantee conditions are described in guarantee card.

7. DISMANTLING AND RECYCLING

Disconnect unit from its power supply, and dismount according to the guidelines from section 1 of this instruction. Therefore, please deposit all left-over material and packaging in their corresponding recycling containers and hand in the replaced machines to the nearest handler of this type of waste product.

Appendix - A (Product indication)

		Venture Industries Sp. z o.o. 05-092 Kielpin, ul. Mokra 27 Poland www.venture.pl			
CE marking date: 16					
[1]					
Motor	[2]	[3] kW	[4] A	IP	[5]
[6] V	[8] Hz	[9] rpm	Ins. class [10]		
Weight [11] kg	Temp. ambient max. [12] °C		Temp. max. [13] °C		
[14]					
No.: [15]			Art. No.: [16]		

Powered Smoke and Heat Control ventilator.
[17]
EN 12101-3:2015
Product: [1]
Intended to be installed as part of a powered smoke and heat control ventilation system in construction works
Response delay:
-opening under wind load within a given time: NPD
-opening under snow load within a given time: NPD
Operation reliability:
- Application category: Dual purpose
- Motor rating: [18]
Effectiveness of smoke / hot gas extraction
- Gas flow and pressure maintenance during smoke and heat extraction test:
- Resistance to fire: [19]
Ability to open under environmental conditions:
-opening under wind load within given time: NPD
-opening under snow load within a given time: NPD
Durability of operational reliability: [20]
This Powered Smoke and Heat Control ventilator shall be installed as per the manufacturer's instruction.

- [1] – product full name
- [2] – motor type
- [3] – motor power
- [4] – nominal current
- [5] – motor IP class
- [6] – nominal voltage
- [8] – power supply frequency
- [9] – nominal fan speed

- [10]- motor insulation class
- [11] - weight
- [12] – max ambient temperature
- [13] – max temperature of transported medium (during standard operation mode)
- [14] – information of accordance with ErP Directive (if apply)
- [15] – serial number

- [16] – Art. No.
- [17] – Certificate of Constancy of Performance No.
- [18] – Motor qualification according to Declaration of Performance
- [19] – Fire resistance according to Declaration of Performance
- [20] – Durability of operational reliability according to Declaration of Performance

Additional information indicated on the device
 - arrow informing about correct direction of impeller rotation
 - arrow informing about correct air flow direction

Appendix B - (The device receipt form)

Before launch	Check confirmation
Type and model of fan are in accordance with the order.	
The fan is undamaged.	
There is no foreign body inside fan, and the fan is clean.	
The fan is reliably and solidly fixed in workplace.	
The fan has been properly leveled.	
Wires are properly tightened.	
Ambient temperature and transported medium temperature are compatible with fan nameplate	
Proper electrical protection is applied	
Network power supply is compatible with fan power supply.	
Personnel using the fan read and understood the operation and montage manual.	
After fan launch (continuous work period minimum 30 minutes)	
Readings and set of vibration measurement device has been written (they are available in future)	
Readings and set of current measurement device has been written (they are available in future)	
Value of current for each of phase does not exceed nominal one	
The vibration value is not higher than permitted.	

Appendix - C (EXAMPLES OF DEVICE FAULTY WORKING)

SYMPTOMS	POSSIBLE REASON
Excessive vibration or noise	<ul style="list-style-type: none"> •Used or damaged impeller •Fan levelled in wrong way •Dirt accumulated on impeller caused loss of balance; •Impeller loss of balance •Parts rubbing; •Damage or wear of bearings; •Damage of measurement system, that is responsible for signalization of excessive vibration. •Deformed motor shaft; •Loose of impeller fix screw, impeller is loose on motor shaft; •Loss of balance of motor impeller or damage of motor (wear/damage of bearing)
Motor overload	<ul style="list-style-type: none"> •Rubbing between fan impeller and housing; •Damage or wear of bearings; •Damage of motor windings (overheat, insulation degradation, insulation breakdown etc.); •Damage of switch or security system; •Failure of one of supply phases; •Exceeding of maximum motor speed; •Too low flow
Failed fan start-up	<ul style="list-style-type: none"> •Rubbing between fan impeller and housing or foreign body (e.g. tool left after installation); •Failure of one of supply phases; •Failure of start-up system, e.g. Y/D •Reset of security devices has not been made, wrong security device •Motor connected in wrong way or damaged •Too low supply voltage
Protective devices activation during fan work and overheating	<ul style="list-style-type: none"> •Excessive start-up time •Motor overload •Motor launching done too often (thermal protection – if applied or overheating) •Improper set of protection system e.g. in system with PTC or thermocontact sensors (if applied) •Improper cross-section of power supply wires •Lack of sufficient motor cooling eg. dirt placed on motor cooling impeller (thermal protection – if applied or overheating)
Too low flow	<ul style="list-style-type: none"> •Damage of device •Too low power supply frequency •Obstacles in ventilation installation •Damaged bearings

Appendix - D (Declaration of Manufacturer)

EU Declaration of Conformity in accordance with 2014/30/EU Directives and Regulation (EU) No. 305/2011
EC Declaration of Incorporation in accordance with 2006/42/EC Directive (Appendix II 1B)



Manufacturer:

Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kielpin
Polska

doc. no. S2.1.17102022_EN

Declares that the product described below:

Name: Jet fan
Type: JFSR
Model and serial no.: All manufactured
CE marking date: 2016 - in accordance with 2014/30/EU Directive and Regulation (EU) No. 305/2011
Use/Function: Transport of specified medium **after incorporation into machinery (as defined by 2006/42/WE Directive)**

complies with the requirements of:

- Machinery Directive 2006/42/EC – Annex I, item: 1.3.4, 1.5.1, 1.7.1.
- Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU

Compliance with 2014/30/EU Directive applies to the single product. When product is used with other components the installer is responsible for compliance of entire system with the provisions of 2014/30/EU Directive.

Following standards were applied (partially or full):

EN ISO 12100 EN 60034-1 EN 60204-1 EN ISO 13857

Furthermore:

- Product is partly completed machinery (as defined by Directive 2006/42/EC), and it must not be put into service until the machinery in which it is incorporated has been declared in conformity with the provisions of 2006/42/EC Directive (and its amendments).
- This declaration becomes invalid if the product is installed that the lowest it part is located at height of less than 2m from the ground surface and in case of non-compliance with manual guidelines.
- The machinery (installation) into which the product is incorporated should particularly meet the requirements of current standards: EN ISO 12100, EN ISO 13857, EN ISO 13854, EN ISO 13850, EN 60204-1.
- In accordance with 2006/42/EC Directive requirements: The technical documentation for above mentioned product has been prepared in accordance with Directive 2006/42/EC, Annex VII, Part B, and is located in the manufacturer office: *Lotnicza 21A, 86-300, Grudziądz, Poland*. The person authorized to comply the relevant technical documentation: *Piotr Pakowski (Lotnicza 21A, 86-300, Grudziądz, Poland)*. Relevant information about the product will be provided in electronic or paper form in response to a reasonable request of national authorities.
- The product complies with Directive Directive 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment.
- According to the current level of knowledge, our suppliers of components, raw materials and preparations involved in our supply chain, working according to standards compatible with Regulation (EC) No 1907/2006 (REACH) and subsequent amendments.
- Integrated Management System is compliant with PN-EN ISO 9001:2015 and PN-EN ISO 14001:2015 standards.

Date: 17.10.2022
Kielpin

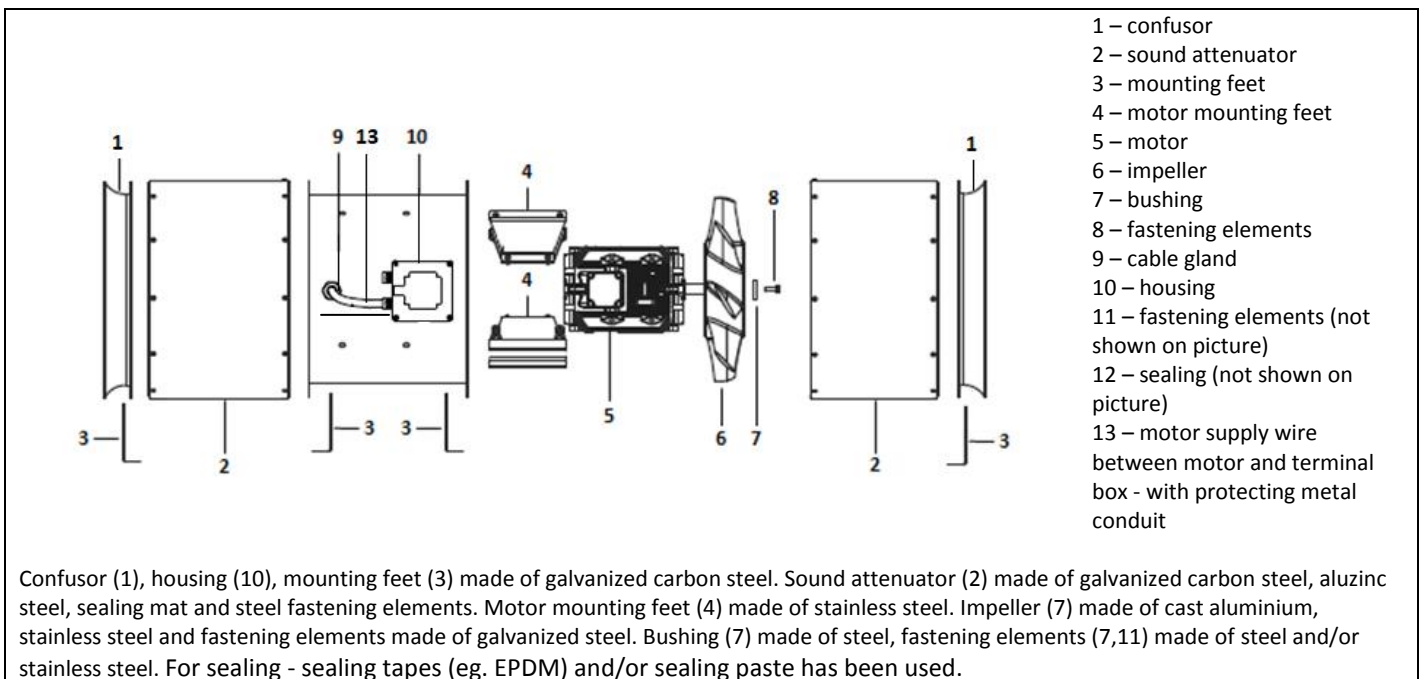
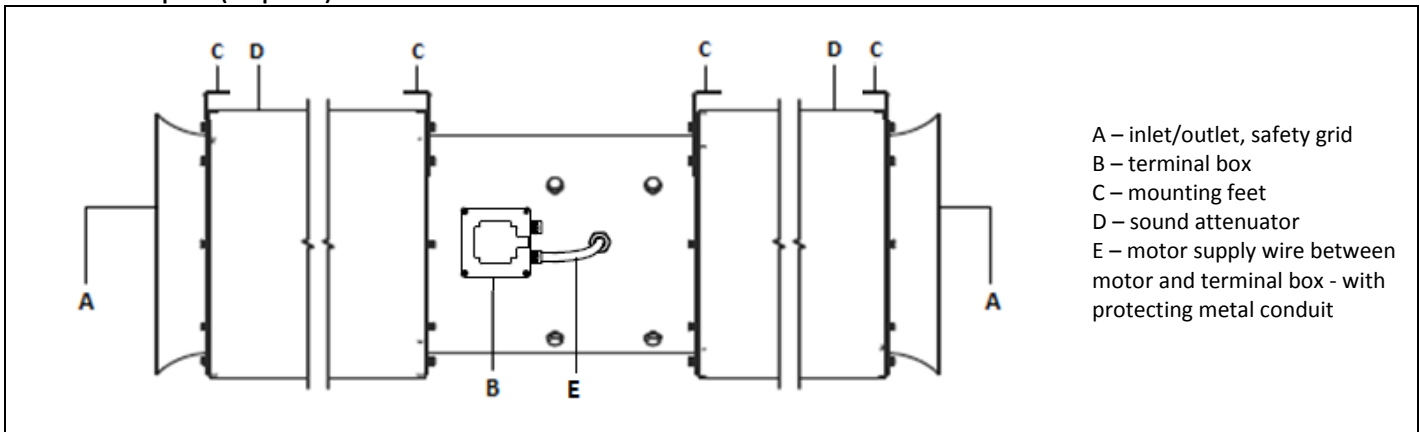

Wojciech Stawski
Managing Director

Appendix - E (Schematic diagram of the fan with to inlet/outlet / list of units)

Table of versions

Art. No.	name	Power supply	Power(kW)	Type
422535300	JFSR/2-315-075T	400V, 50Hz	0.75	Single speed (Y)
422535310	JFSR/2-355-110T	400V, 50Hz	1.1	Single speed (Y)
422535320	JFSR/2-400-150T	400V, 50Hz	1.5	Single speed (Y)
422535330	JFSR/2-450-300T	400V, 50Hz	3	Single speed (Y)
422535305	JFSR/2/4-315-075/015T	400V, 50Hz	0.75/0.15	Two-speed (YY/Y)
422535315	JFSR/2/4-355-130/025T	400V, 50Hz	1.3/0.25	Two-speed (YY/Y)
422535325	JFSR/2/4-400-180/037T	400V, 50Hz	1.8/0.37	Two-speed (YY/Y)
422535335	JFSR/2/4-450-260/065T	400V, 50Hz	2.6/0.65	Two-speed (YY/Y)

General description (simplified)

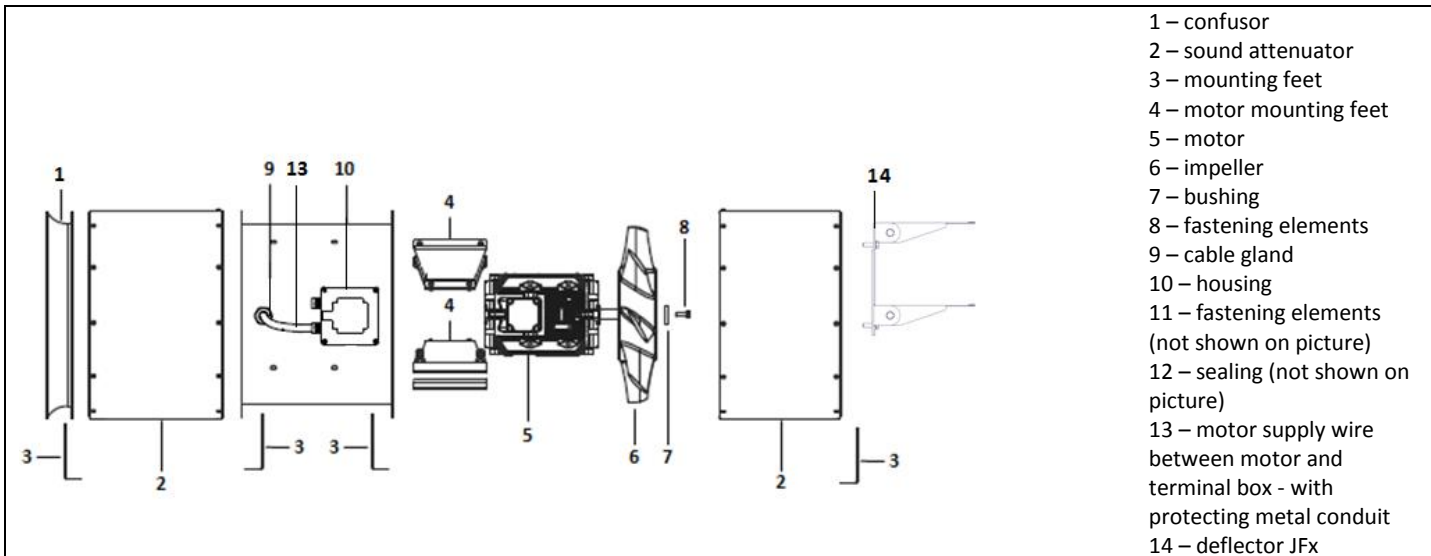
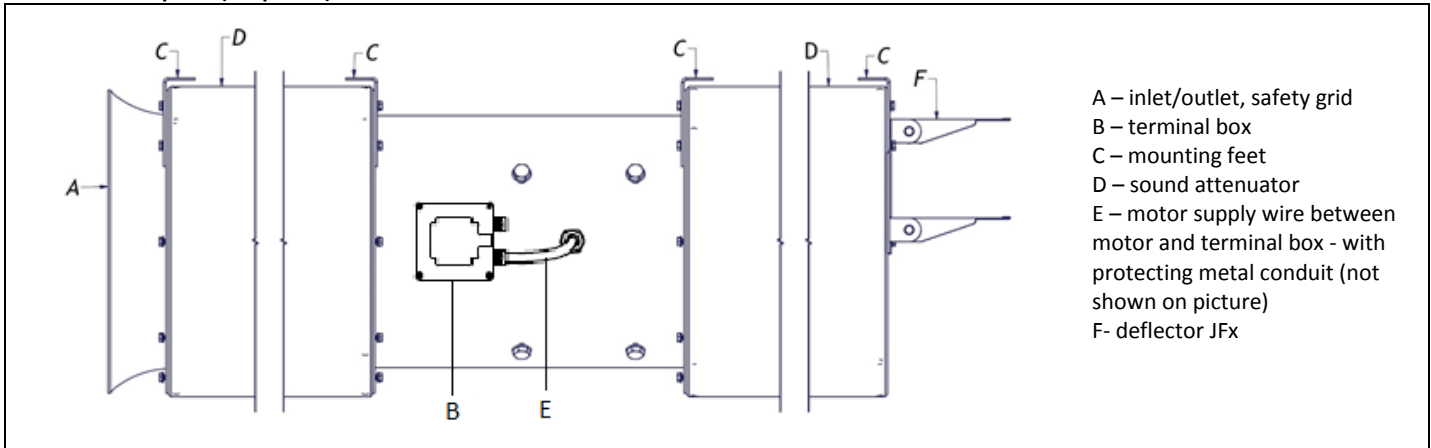


Schematic diagram of the fan with one inlet/outlet and one deflector/ list of units

Table of versions

Art. No.	name	Power supply	Power(kW)	Type
422535301	JFSR/2-315-075T	400V, 50Hz	0.75	Single speed (Y)
422535311	JFSR/2-355-110T	400V, 50Hz	1.1	Single speed (Y)
422535321	JFSR/2-400-150T	400V, 50Hz	1.5	Single speed (Y)
422535331	JFSR/2-450-300T	400V, 50Hz	3	Single speed (Y)
422535306	JFSR/2/4-315-075/015T	400V, 50Hz	0.75/0.15	Two-speed (YY/Y)
422535316	JFSR/2/4-355-130/025T	400V, 50Hz	1.3/0.25	Two-speed (YY/Y)
422535326	JFSR/2/4-400-180/037T	400V, 50Hz	1.8/0.37	Two-speed (YY/Y)
422535336	JFSR/2/4-450-260/065T	400V, 50Hz	2.6/0.65	Two-speed (YY/Y)

General description (simplified)



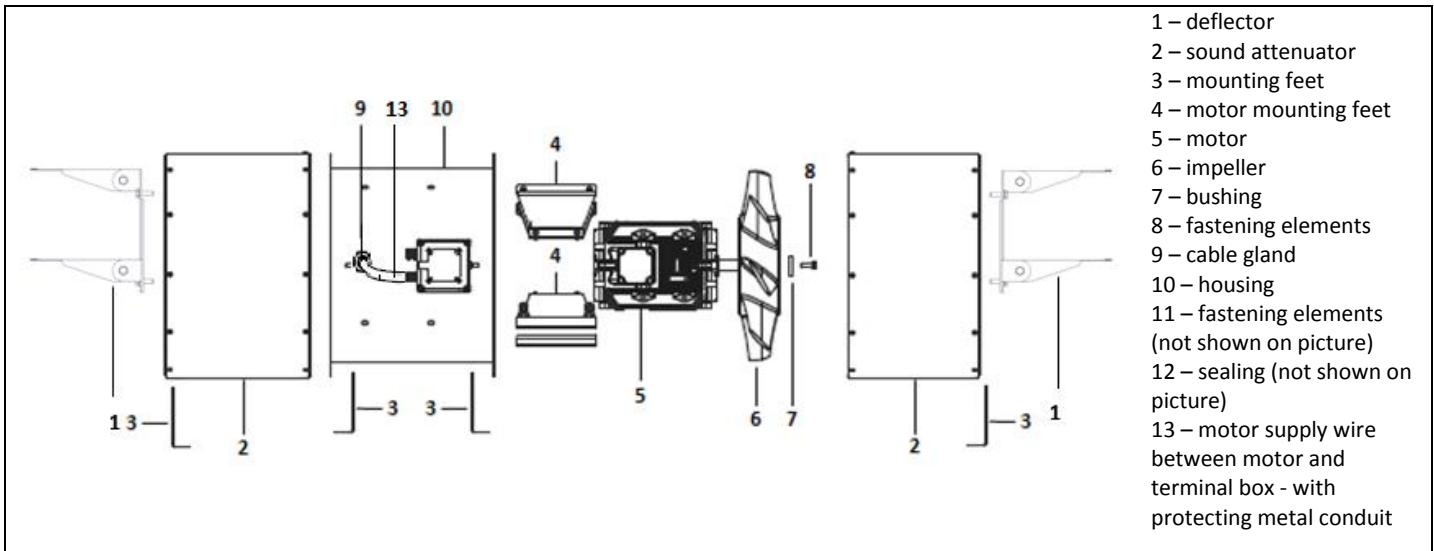
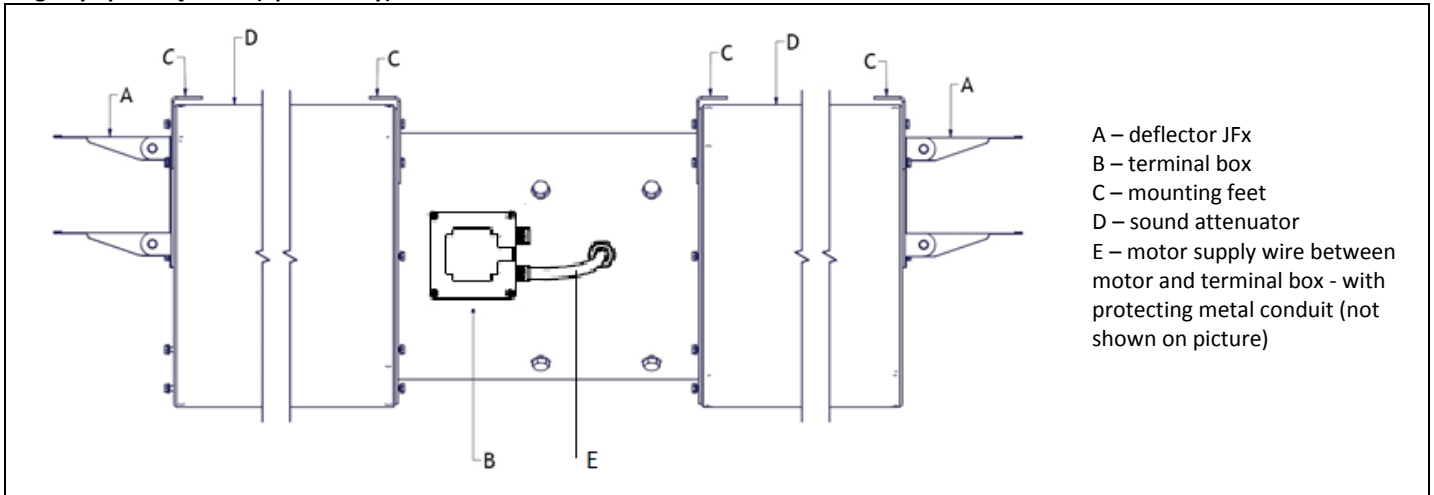
Confusor (1), housing (10), mounting feet (3) made of galvanized carbon steel. Sound attenuator (2) made of galvanized carbon steel, aluzinc steel, sealing mat and steel fastening elements. Motor mounting feet (4) made of stainless steel. Impeller (7) made of cast aluminium, stainless steel and fastening elements made of galvanized steel. Bushing (7) made of steel, fastening elements (7,11) made of steel and/or stainless steel. For sealing - sealing tapes (eg. EPDM) and/or sealing paste has been used.

Schematic diagram of the fan with two deflector/ list of units

Table of versions

Art. No.	name	Power supply	Power(kW)	Type
422535302	JFSR/2-315-075T	400V, 50Hz	0.75	Single speed (Y)
422535312	JFSR/2-355-110T	400V, 50Hz	1.1	Single speed (Y)
422535322	JFSR/2-400-150T	400V, 50Hz	1.5	Single speed (Y)
422535332	JFSR/2-450-300T	400V, 50Hz	3	Single speed (Y)
422535307	JFSR/2/4-315-075/015T	400V, 50Hz	0.75/0.15	Two-speed (YY/Y)
422535317	JFSR/2/4-355-130/025T	400V, 50Hz	1.3/0.25	Two-speed (YY/Y)
422535327	JFSR/2/4-400-180/037T	400V, 50Hz	1.8/0.37	Two-speed (YY/Y)
422535337	JFSR/2/4-450-260/065T	400V, 50Hz	2.6/0.65	Two-speed (YY/Y)

Ogólny opis urządzenia (uproszczony)



Housing (10), mounting feet (3) made of galvanized carbon steel. Sound attenuator (2) made of galvanized carbon steel, aluzinc steel, sealing mat and steel fastening elements. Motor mounting feet (4) made of stainless steel. Impeller (7) made of cast aluminium, stainless steel and fastening elements made of galvanized steel. Bushing (7) made of steel, fastening elements (7,11) made of steel and/or stainless steel. For sealing - sealing tapes (eg. EPDM) and/or sealing paste has been used.

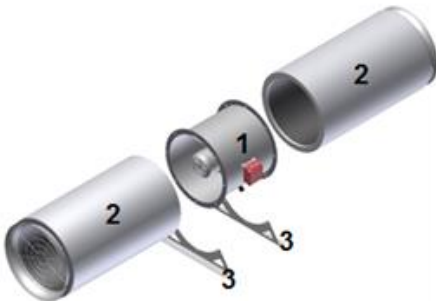
Appendix - F (Assembly)

•Size 400-450

Fans in 400 and 450 size are delivered in dismantled state. Before installation connect components according to following guidance:

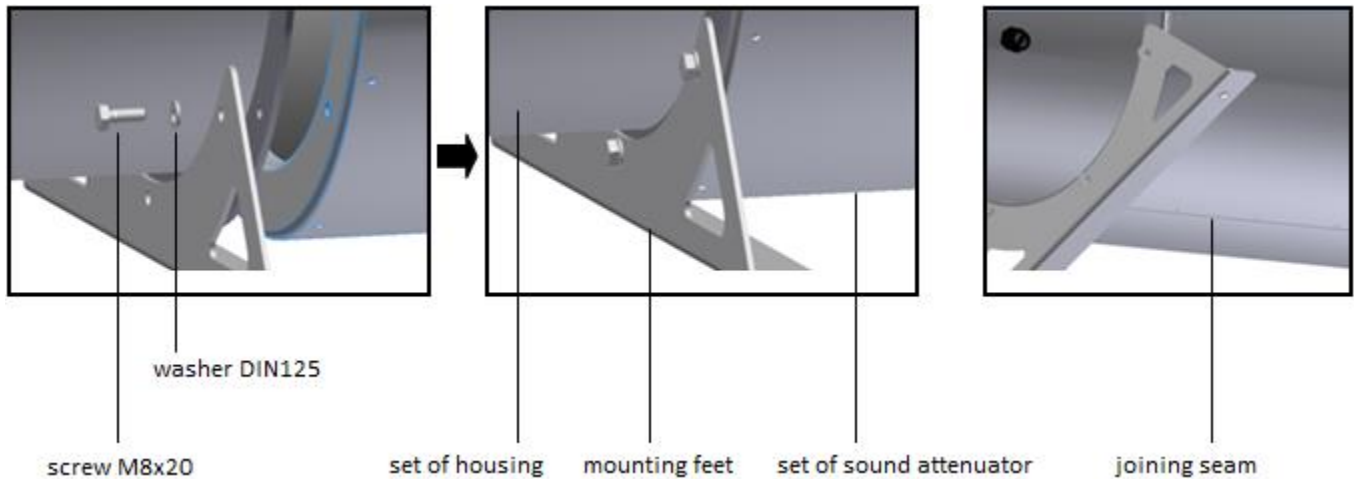


A. Make sure, that all components have been delivered with the fan:



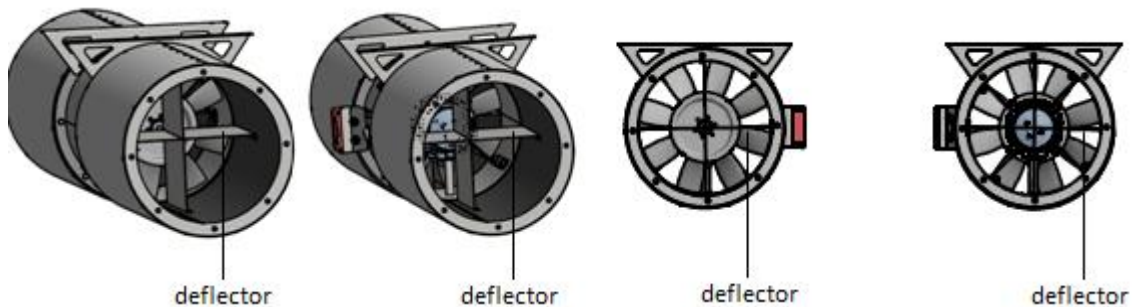
1. Set of housing with motor and impeller (1 pc.)
2. Set of sound attenuator with confuser and cover (2 pcs.)
3. Mounting foot (2 pcs.)
4. Screw M8x20 DIN 933 CL.8.8 (16 pcs.)
5. Washer M8 DIN125 (16 pcs.)

B. Connect elements according to following (use all holes of mounting foot)



Warning1: Screws should be tightened with 21Nm torque.

Warning2: Sound attenuator should be placed in such way that seam of sheet joining faces a mounting foot. Deflectors should be directed according to following picture (view without confuser).

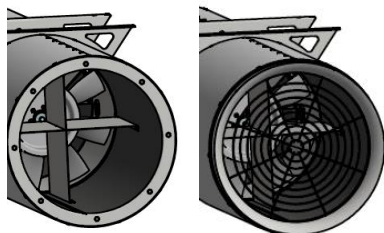


•Mounting and dismantling of confusor

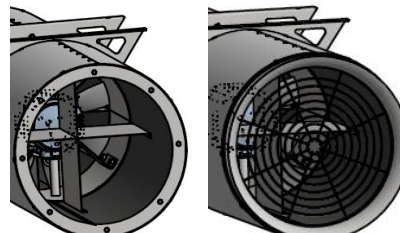
Confusor can be dismantled in order to be maintained. Confusor mounting screws should be tightened with:

M6 screw - 10Nm torque

M8 screw - 21Nm torque



(confusor – impeller side)

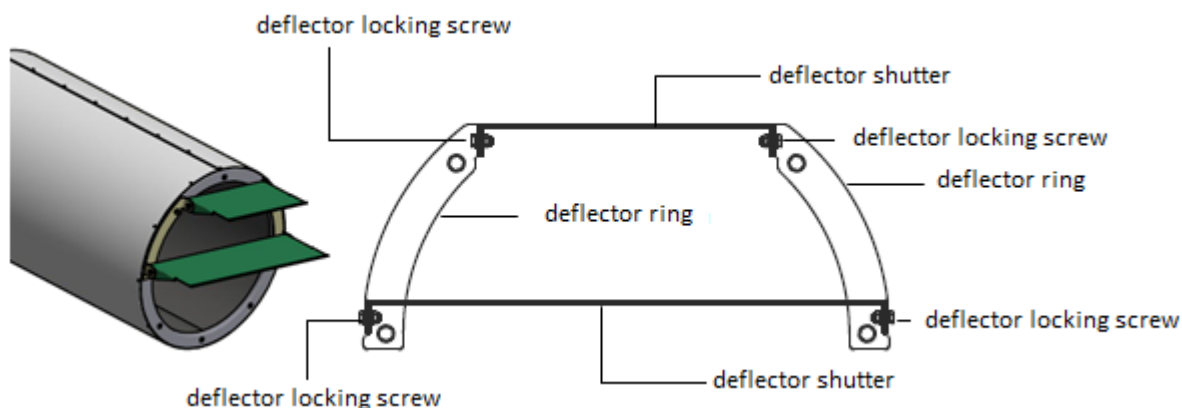


(confusor – motor side)

Warning: Confusor should be installed in same position as before dismantling.

•Mounting of deflector

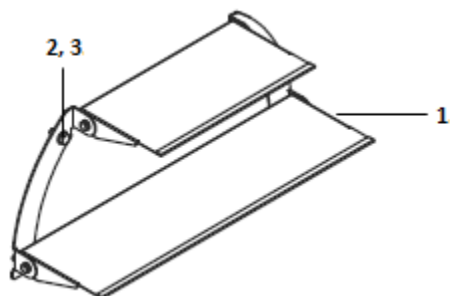
Fans are adapted to deflector mounting on inlet and/or outlet. It should be done according to following picture:



Uwaga: Tarcza oraz kierownica deflektora wykonane zostały ze stali węglowej ocynkowanej lub stali węglowej malowanej (w zależności od modelu).

A. Dismount confusor.

B. Make sure, that all components have been delivered with deflector:



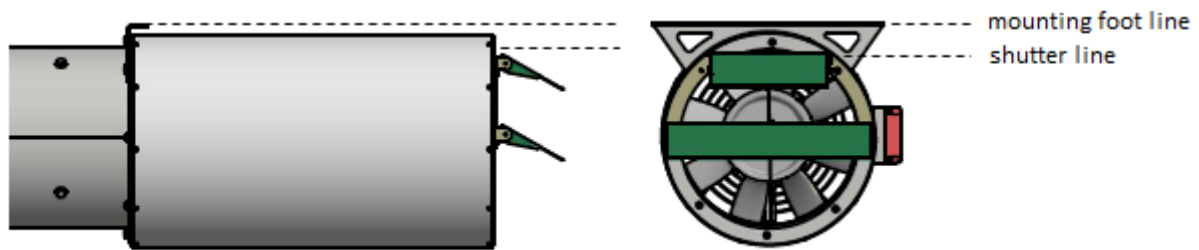
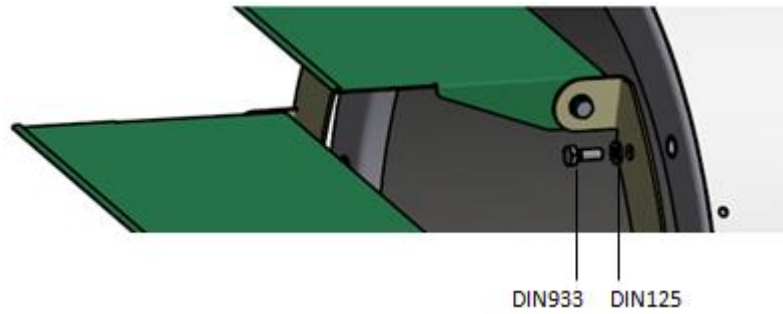
JFSR 315

1. Set of deflector (1 pc.)
2. Screw M6x20 DIN 933 KL.8.8 (4 pcs.)
3. Washer M6 DIN125 (4 pcs.)

JFSR 355 - 450

1. Set of deflector (1 pcs.)
2. Screw M8x20 DIN 933 KL.8.8 (4 pcs.)
3. Washer M8 DIN125 (4 pcs.)

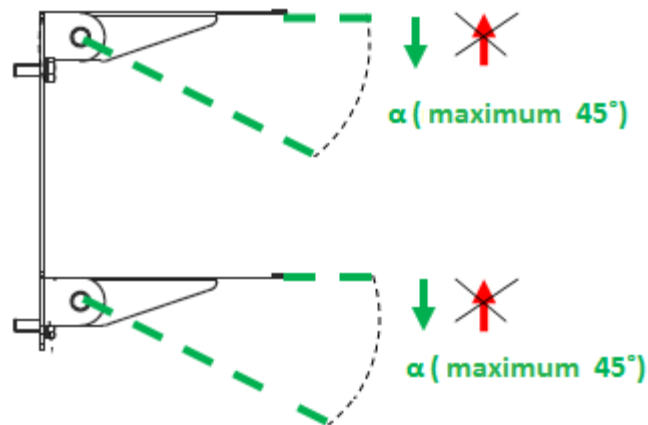
C. Mount deflector to the sound attenuator using attached fastening elements (use all mounting holes on the deflector ring).



Warning1: Mounting screws should be tightened with: M6 screw - 10Nm torque / M8 screw - torque 21Nm.

Warning2: Deflector should be installed in such way that shutter line is directed parallelly to mounting foot line (according to picture).

C. Set proper deflector angle and tightened locking screws.



Warning1: Set same angle for all shutters. Setting the shutter in upright position (above plane shown on picture) is forbidden.

Warning2: Deflector locking screws should be tightened with: M6 screw – 11,3Nm torque.

Appendix - H (Certificate of Constancy of Performance)


**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
CERTIFICATION DEPARTMENT**

 ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSAW, POLAND
 tel.: + 48 (22) 57 96 167, + 48 (22) 57 96 168, fax: + 48 (22) 57 96 295
 e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

CERTIFICATION MARK

The company

VENTURE INDUSTRIES Sp. z o.o.
Mokra 27
05-092 Łomianki - Kiełpin

being the manufacturer of the product

Powered smoke and heat exhaust ventilator type JSFR

 is authorized to use
 the ITB certification mark „WYRÓB BUDOWLANY”
 during the period of validity of the certificate no. 1488-CPR-0582/W

1488-CPR-0582/W

 HEAD
 of the Certification Department



Katarzyna Hatowska, M.Sc. Eng.



Warsaw, 07.02.2018

 DIRECTOR
 of Instytut Techniki Budowlanej



Robert Geryło, Ph. D.



**NOTIFIED BODY No. 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
CERTIFICATION DEPARTMENT**

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
ph.: +48 (22) 57 96 167, +48 (22) 57 96 168, fax: +48 (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl



**CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE
1488-CPR-0582/W**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Powered smoke and heat exhaust ventilator type JSFR

classified in accordance with EN 13501-4:2016

F₄₀₀120

essential characteristics, general identification and intended use are described in the Annex No. Z-1488-CPR-0582/W which is an integral part of this certificate

placed on the market under the name or trade mark of:

**VENTURE INDUSTRIES Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki – Kiełpin
Poland**

and produced in the manufacturing plants:

**VENTURE INDUSTRIES Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki
Poland
and
VENTURE INDUSTRIES Sp. z o.o. Oddział Grudziądz
ul. Lotnicza 21A
86-300 Grudziądz
Poland**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard:

EN 12101-3:2015

under system 1 for the performance set out in this certificate are applied and that the factory production control conducted by the manufacturer is assessed to ensure the constancy of performance of the construction product.

This certificate was first issued on 26.01.2017 (updated on 07.02.2018) and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods, nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified product certification body.

HEAD
of the Certification Department

Katarzyna Hatowska, M.Sc. Eng.



Warsaw, 07.02.2018

DIRECTOR
of Instytut Techniki Budowlanej

Robert Geryto, Ph. D.



NOTIFIED BODY No. 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
CERTIFICATION DEPARTMENT

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
ph.: +48 (22) 57 96 167, +48 (22) 57 96 168, fax: +48 (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl



ANNEX No. Z-1488-CPR-0582/W page 1/1 - which is integral part of the certificate no. 1488-CPR-0582/W

Powered smoke and heat exhaust ventilator type JSFR

List of essential characteristics of construction product according to EN 12101-3:2015

No.	Essential characteristics of the product	Harmonized technical specification EN 12101-3:2015	Regulatory classes	Essential characteristics
1.	Operational reliability: - application categories - motor rating	4.2.2 4.2.3	According to Table 1 of EN 12101- 3:2015 and EN 60085	- uninsulated - adapted to work outside the smoke tank - adapted to work in a horizontal position, - dual-purpose - uncooled with air supplied from the outside - class of motor insulation H, ΔT 105K
2.	Resistance to fire	4.4	According to EN 13501-4	F _{add} 120

Declared intended use of product: smoke and heat control ventilation systems

General identification:

Variants	JFSR/2-315-075T	JFSR/2-355-110/025T	JFSR/2-400-150T	JFSR/2-450-300T
	JFSR/2/4-315-075/015T	JFSR/2/4-355-130/025T	JFSR/2/4-400-180/037T	JFSR/2/4-450-260/065T
Dimensional range [mm]	Ø 315	Ø 355	Ø 400	Ø 450

Detailed identification, scope and conditions of use are included in the classification report no. 01860/16/Z00NZP dated 19.10.2016

HEAD
of the Certification Department

Katarzyna Hatowska, M.Sc. Eng.



Warsaw, 07.02.2018

DIRECTOR
of Instytut Techniki Budowlanej



Robert Geryto, Ph. D.

Appendix - G (Declaration of
performance)



Declaration of performance

Nr VI_002-CPR-2016

Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kielpin
Polska

1. Unique identification code of the product type

Regulation (EU) No 205/2011 of the European Parliament and Council, Annex IV, Item 10 – Fixed firefighting equipment (fire alarm/detection, fixed firefighting, fire and smoke control and explosion suppression product).

Powered smoke and heat exhaust ventilator type JFSR
Classified: F₄₀₀120 (in accordance with EN 13501-4:2016-07)

2. Type, batch or serial number of any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4)

Name: Powered smoke and heat exhaust ventilator
Type: JFSR
Model and serial number: all manufactured

3. Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer

Bifunctional device of fire protection for extraction of smoke and hot gases which operates in general ventilation and during fire

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required under Article 11(5)

Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kielpin
Polska

5. Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):

Not applicable

6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in CPR, Annex V

System 1

7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:

Notified body: BUILDING RESEARCH INSTITUTE, CERTIFICATION DEPARTMENT, ul. Filtrowa 1, 00-611, Warsaw, Poland, Notified body no. 1488 – according to following elements of System 1:

- determining the product type on the basis of type testing (including sampling) and descriptive documentation of the product;
- initial inspection of the manufacturing plant and factory production control
- continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control

Issued the Certificate of Constancy of Performance No. 1488-CPR-0582/W

8. In case of the declaration of performance concerning a construction product, for which technical assessment was issued

Not applicable

Signed and on behalf of the manufacturer by:

Wojciech Stawski - Director
(name, job position)

Kielpin 26.11.2019
(place and date of issue)

(signature)

VI_002-CPR-2016
(document No.)

1 of 2
(page No.)



Declaration of performance

Nr VI_002-CPR-2016

Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kielpin
Polska

9. Declared performance

No.	Essential characteristics of the product	Harmonized technical specification EN 12101-3:2015	Regulatory classes	Essential characteristics
1.	Operational reliability: - application categories - motor rating	4.2.2 4.2.3	According to Table 1 of EN 12101-3:2015 and EN 60085	- uninsulated - adapted to work outside the smoke tank - adapted to work in vertical position - dual-purpose - cooled with air supplied from the outside - class of motor insulation H, ΔT 105K
2.	Resistance to fire	4.4	According to EN 13501-4	F ₄₀₀ 120

10. The performance of the product identified in points 1 and is in conformity with declared performance in point 9.

This declaration of performance is issued under sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Signed and on behalf of the manufacturer by:

Wojciech Stawski - Director
(name, job position)

Kielpin 26.11.2019
(place and date of issue)


(signature)

VI_002-CPR-2016
(document No.)

2 of 2
(page No.)